

减速机用调心滚子轴承23956CA/W33三类轴承

产品名称	减速机用调心滚子轴承23956CA/W33三类轴承
公司名称	临清市詹姆斯轴承有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金峰轴承 型号:23956CA/W33 产地:大连瓦房店
公司地址	烟店镇
联系电话	13863528525

产品详情

调心滚子轴承的保养方法

调心滚子轴承在使用一段时间后一定要及时维护保养。防止生锈或磨损。

将调心滚子轴承放入汽油中清洗，擦去残留在轴承上的油泥和灰尘，

凡是有锈迹的调心滚子轴承都用金相砂纸轻轻擦拭磨光，直至用手摸无粗糙感为止。

用干碎布将清洗后的轴承抹干，再放入防锈油中浸泡。在此过程中，要将调心滚子轴承完全地与防锈油接触，并不停转动轴承，这样才能使防锈油形成的油膜覆盖在轴承的表面，达到防锈的目的。

接下来用锂基脂?用黄油?需均匀地涂在INA轴承的表面，包括内外圈、轮子、保持架。并且是边抹边转动轴承，使黄油真正进入调心滚子轴承内部，起到充分润滑作用。

为了节约成本，我们“变废为宝”，将仓库报废的水泥包装袋，裁剪成大小合适的包装袋，将轴承包紧、包好，标注好轴承的规格型号后放回货架上存放。

(1) 清洗

首先记录INA轴承外观，确认轴承润滑剂的残存量，取样检查润滑剂之后，清洗轴承，一般使用煤油或汽油，有时根据需要也可以使用温性碱液等。但不论使用哪种清洗剂，都要经常过滤保持清洁。

INA轴承的清洗分粗洗和精洗，在容器中，先放上金属的网垫底，使调心滚子轴承不直接接触容器中的脏物。

粗洗时，在油中用刷子等清除润滑脂或粘着物。此时若在油中转动调心滚子轴承，注意防止因异物等造成对轴承滚动面的损伤。

精洗时，在油中慢慢转动INA轴承，一边转动轴承，一边仔细的清洗。清洗完后，立即在轴承上涂布防锈油或防锈脂。

(2) 检查

为了判断拆下来的调心滚子轴承能否使用，要着重检查其尺寸精度，旋转精度，内部游隙以及配合面，滚道面，滚动面，保持架和密封圈等。