

双列调心滚子轴承23952CA/W33金峰原厂轴承

产品名称	双列调心滚子轴承23952CA/W33金峰原厂轴承
公司名称	临清市詹姆斯轴承有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金峰轴承 型号:23952CA/W33 产地:大连瓦房店
公司地址	烟店镇
联系电话	13863528525

产品详情

金峰品牌调心滚子轴承质量造成高温的原因分析

在装配过程中，也可检查出轴承材质的优劣，从而鉴别轴承质量的优劣。当轴承内圈装配到轴上后，在正常操作情况下，如果轴承材质不合格，由于内圈受力变形，将引起支架变形或游隙发生变化，从而使调心滚子轴承转动不灵活或滚动体脱落等。另外，轴承的硬度值为 60 ~ 65HRC，高于或低于此值均为不合格。在测试轴承硬度时，检查点应选在内圈或外圈的侧面，以免损坏轴承。试验时，可用锉刀以约 10N 的力(或用钢锯条以约 5N 的力)锉(或锯)轴承的外环及内环，如果发出“咯、咯”的响声且无下屑，仅留下不明显的锉(或锯)痕则为硬度足够，凡能锉(或锯)下屑末的，说明材料硬度未达到要求。此外，在进行硬度试前，应先与供货方协商好，当供货方表示“硬度符合标准要求，如不符合要求可退货”时再进行。

一、调心滚子轴承安装位置不正确，会引起较大的滚珠端面与轴承座内座圈和外座圈挡台的轴向力，造成轴承过热。

二、使用的轴承选用规定的精度等级的轴承。

三、使用中的轴承主轴弯曲或箱体孔不同心造成发热的解决方法就是修复主轴

四、轴承皮带过紧造成发热的解决方法就是调整皮带使松紧适当。

五、润滑不良造成发热的解决方法就是选用规定牌号的润滑资料并适当清洁。

六、装配质量低造成发热的解决方法就是提高装配质量。

七、滚动轴承内外壳跑圈造成发热的解决方法就是更换轴承及相关磨损部件更正叶轮平衡孔直径及校验静平衡值

八、轴向力太大造成发热的解决方法就是清洗、调正密封口环间隙要求

九、滚动轴承损坏造成发热的解决方法就是更换轴承。当我们在使用调心滚子轴承的时候，如果发现其温度很高的情况下，则赶紧停止设备运转，然后找出其原因，并按照上述提供的解决方案进行处理，但是可能因轴承发热的原因不同，所以解决的方式也不同，所以还是要具体情况具体对待，在技术人员的帮助下完成。