

美国杜邦PA66 FR72G25 V0 阻燃防火尼龙 玻纤增强25%

产品名称	美国杜邦PA66 FR72G25 V0 阻燃防火尼龙 玻纤增强25%
公司名称	东莞市合创塑胶有限公司
价格	25.60/kg
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:FR72G25 V0 特性级别:阻燃防火尼龙
公司地址	樟木头镇塑胶市场4期6栋12号
联系电话	13798816585

产品详情

注射压力

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。PA66环保加纤料

注射速度

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

注塑特点:PA66由于酰胺基的存在，吸水强而吸水牢固，因此，在注塑时，应充分的烘干，一般要在120℃烘干3-4小时；PA粘度小，流动速度快，为防止射嘴流涎，应采用自锁喷嘴或尼龙喷嘴。同时，要注意模具精度。

特性

- 1、具有优良的自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。

4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

用途

应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些工程制品。