

昌都市立柱广告牌钢结构安全检测鉴定流程

产品名称	昌都市立柱广告牌钢结构安全检测鉴定流程
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	1.80/坪
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

昌都市立柱广告牌钢结构安全检测鉴定流程

现根据现场检测和分析计算结果提出该广告牌的结构安全性鉴定报告。

1、检测鉴定目的、内容、仪器及依据：

1.1检测鉴定目的

对该广告牌目前的结构质量状况进行安全性检测鉴定，并提出使用建议。

1.2检测鉴定内容：

根据委托方的委托，对该项目的检测鉴定内容如下：

- (1) 结构布置检查；
- (2) 主要承重构件截面尺寸检测；
- (3) 钢结构外观变形、锈蚀情况检测；
- (1) 钢结构焊缝质量检测；
- (2) 钢结构使用过程中的损伤检测；
- (3) 钢结构主要连接节点构造检测；
- (4) 根据现场实测结果以及委托方提供的相关资料对广告牌现有主体结构进行整体验算，提出结构安全性鉴定结论和使用建议。

1.3检测鉴定仪器：

对该项目检测使用的主要仪器如下：

- (1) 激光测距仪；
- (2) 游标卡尺；
- (3) 钢卷尺；
- (4) 焊缝检验尺；
- (5) 涂层测厚仪；
- (6) 超声波探伤仪；
- (7) 全站仪；
- (8) 其他相关仪器。

1.4检测鉴定依据：

对该项目的检测主要依据以下规范、标准进行：

- (1) 《建筑结构检测技术标准》（GB/T 50344-2004）；
- (2) 《建筑变形测量规范》（JGJ 50008-2007）；
- (3) 《建筑钢结构焊接规程》（JGJ181 - 2002）；
- (4) 《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级法》（GB/T11345-1989）；
- (5) 《中厚钢板超声波检验方法》（GB/T2970-1991）；
- (6) 《户外广告设施钢结构技术规程》（CECS148:2003）；
- (7) 《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）；
- (8) 《钢结构设计规范》（GB 50017 - 2003）；
- (9) 《建筑结构荷载规范》（GB 50009-2012）；
- (10) 《建筑抗震设计规范》（GB50011-2010）；
- (11) 《程抗震设防分类标准》（GB 50223-2008）；
- (12) 委托方提供的工程质量检测委托书及相关资料。

户外广告牌安全检测鉴定的必要性：

高速公路户外广告牌作为广告载体的一种，以其*特的设置位置，对企业的产品质量、社会形象、文化内涵宣传等方面起到了积*作用。在高速公路户外广告牌使用日益广泛的同时，由于设计、制作、安装和使用上的原因，一些已投入使用的既有高速公路户外广告牌开始出现安全问题。为此，要求对既有高速公路户外广告牌进行质量检测的委托也越来越多。

高速公路户外广告牌质量检测现行规定

目前，尚无专门性的检测标准或条文对该类高速公路户外广告牌的质量检测作出明确规定。实际质量检测以国家现行相关检测、鉴定、设计和施工规范标准的基本原则和相关规定为依据，高速公路户外广告牌质量检测的主要参考依据有：GB50009《建筑结构荷载规程》、GB50017《钢结构设计规范》、GB50205《钢结构工程施工质量验收规范》、GB50204《混凝土结构工程施工质量验收规范》、CEC148《户外广告设施钢结构技术规程》和相关的施工图纸等。

由于高速公路户外广告牌结构和位置的特殊性，高速公路户外广告牌在恶劣环境下损坏、倒塌，造成周边人员的伤害与财产损失的事件时有发生，高速公路户外广告牌质量检测的必要性日益重要。许多省市的相关广告设施管理部门已经提出相关的户外广告设施质量检测技术规范。各地市政管理部门要求各广告牌业主应该定期对已设置的广告牌和户外广告设施进行质量检测，新设置的广告牌必须通过质量检测。户外广告设施的质量检测工作由具备资质的*广告设施质量检测机构来完成。通过认真、公正地开展户外广告设施质量检测工作。来确保户外广告设施的安全性。

户外广告牌安全检测超声波探伤：由于超声波探伤具有灵敏度高，设备轻便，操作方便，探测速度，适宜高空作业等优点，因此广泛应用于建筑钢结构焊缝内部质量的检测。本人从事钢结构现场检测实践，现就超声波探伤在建筑钢结构焊缝内部质量检测中的应用总结如下：1、超声波探伤的主要要求（1）探伤人员素质要求。探伤人员必须**相应检测方法的等级资格证书，只能从事与该等级相应的无损检测工作，并负相应的技术责任，3级为较高，2级次之，1级为较低。（2）探测面选择。根据构件形状，焊接工艺，可能产生的缺陷部位及缺陷的延展方向及焊缝要求的验收等级等来选取探测面。

（3）探头频率及角度（K值或折射角）选择。探头频率高，衰减大，穿透力差，不宜用于厚板构件焊缝的检测。但频率高，分辨率高，因此在穿透能力允许下，频率选的愈高愈好。一般选用2~5MHz探头，**使用2~2.5MHz探头。探头频率高，近场区场度大，衰减大，对探伤不利，实际探伤中要全面分析考虑各方面的因素，合理选择频率。一般在保证探伤灵敏度的前提下尽可能选用较低的频率，钢结构焊缝检测一般选用2.5MHz及5MHz探头，网架杆件及薄壁构件焊缝常选用5MHz。探头角度一般根据材料厚度，焊缝坡口型式及预计主要缺陷种类来选择，由于建筑钢结构的板材厚度一般不大，一般**使用K2.0（60°）或K2.5（68°），但钢网架杆件大部分板材壁薄应使用K3（72°）。（4）耦合剂选择。必须具有良好的透声性和适宜的流动性，对材料和人体无害，且价廉易取，建议使用洗洁精。