

# 制药科研实验室废水一体化处理设备

产品名称	制药科研实验室废水一体化处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

### 制药科研实验室废水一体化处理设备

#### 生物制药实验室废水处理设备

##### 一、概述

地理式实验室污水处理设备能够快速净化低浓度水质污染，根据不同的水质，配制成不同的组分和浓度，按放在处理系统或生物床内，与生物床内统结合使用，使分解、吸附\*\*且稳定。该装器与传统技术装置相比，能耗低且占地面积小、一次性降低30%，净化\*\*3-5倍，运行成本却约减少50%。

##### 二、技术条件

设备设计、制造所执行的有关标准用户提供的原水资料及出水要求《环境保护法》《国家污水综合排放标准》GB8978-96 《生活杂用水水质标准》GJ25.1-89 《室外排水设计规范》GBJ14-87

《化工企业化学水处理设计计算规定》HG/T 20552-94

《给水排水设计手册》《城市区域环境噪声标准》GB3096-93 《通用用电设备配电设计规范》GB50055-93

《低压配电装置及线路设计规范》GBJ54-83 《给排水工程结构设计规范》GBJ69-84

《建筑结构荷载规范》GBJ9-87 洗衣房污水处理设备一般埋设于地表之下，运用二次生物接触氧化处理工艺，它处理的效果\*全混合生物氧化池，对水质的适应性强度高，保证了水处理的稳定性。

该设备在池中采用了新型弹性立体填料，对污水中的有机物质具有去除的功能。该设备通过氧化处理之后，产生的污泥量较少，仅需90天排放一次即可。为了避免放生病菌滋生、传播的现象发生，必须对水质进行深度消毒处理。目前应用多的消毒工艺有：紫外线消毒、二氧化氯消毒、臭氧消毒。洗衣房需根据污水水质特点及排放量进行选择经我公司的洗衣房污水处理设备处理以后，应达到下列标准：（1）连续三次各取样500毫升进行检验，不得检出肠道致病菌和结核杆菌。总大肠菌群数每升不得大于500个。

当采用氯化法消毒时，接触时间和接触池出水中的余氯含量，应符合表2·02的要求：污水处理构筑物中的污泥，必须经过无害化处理，污泥排放时应达到下列标准：蛔虫卵死亡率大于95%；（2）粪大肠菌值不小于 $10^{-2}$ ；三、每10克污泥（原检样中），不得检出肠道致病菌和结核杆菌。当污泥采用高温堆肥法进行无害化处理时，堆肥的温度必须大于50℃，并应持续5天以上。洗衣房污水处理所用工艺必须确保处理出水达标，主要采用的三种工艺有：加强处理效果的一级处理、二级处理和简易生化处理。工艺选择原则为：处理出水排入城市下水道(下游设有二级污水处理厂)的洗衣房\*\*采用二级处理，对采用一级处理工艺的必须加强处理效果。

### 三、废水的生物处理技术

生物处理技术是一般有机废水处理系统中重要的过程之一,是利用微生物,主要是细菌的代谢作用,氧化、分解、吸附废水中可溶性的有机物及部分不溶性有机物,并使其转化为无害的稳定物质从而使水得到净化的技术。以下就固定化微生物技术及厌氧消化技术的应用作以简介。

固定化微生物技术是利用优势菌种对特定底物的高浓度有机物废水,特别是制药行业难降解有机物废水等进行处理技术。其机理是将微生物固定在载体上培养特异菌种,使其高度密集并保持其生物功能,用于高浓度的有机废水的定向处理。

其中,适合于处理高浓度有机废水的优势菌种固化剂应具备以下特征：对微生物的固定具有良好的耐久性；具有良好的渗透性,且不被高浓度有机物或溶解氧溶解；具有一定的强度。固定化微生物技术在原有的生物膜法的基础上引进了细胞固定化技术,进一步提高了生物处理构筑物中生物量的浓度,可以大大提高反应速率和处理效能,降低基建费用,该技术已引起学术界的关注。

厌氧消化技术是指有机物在厌氧条件下消化降解。与传统的好氧处理技术相比,后者因有机物浓度过高而导致水中缺氧过程难于进行,同时好氧处理也无能量回收,但厌氧消化处理技术有以下优点：不需曝气所需能量；甲烷是一种产物,一种有用的终产物；剩余污泥产生量少；产生的生物污泥易于脱水；活性厌氧污泥能保存几个月；能在较高的负荷下运行。该技术可处理在造纸、皮革及食品等行业排出的含有大量的碳水化合物、脂肪、蛋白质、纤维素等高浓度有机废水,已\*\*较好的效果。