

卷布机纺织机用滚筒防滑摩擦皮 包辊颗粒胶皮 防滑带

产品名称	卷布机纺织机用滚筒防滑摩擦皮 包辊颗粒胶皮 防滑带
公司名称	嘉兴浙诚传动设备有限公司
价格	4.50/米
规格参数	品牌:浙诚 型号:JXZC-100022 产地:浙江嘉兴
公司地址	嘉善县姚庄镇南鹿村南展路129号
联系电话	0573-84803282 18201924467

产品详情

卷布机纺织机用滚筒防滑摩擦皮 包辊颗粒胶皮 防滑带简介：嘉兴浙诚传动设备有限公司现已为多家纺织机械厂商做配套。该产品用于各种纺织印染设备进/出布处导辊表面增加摩擦力。糙面带主要产品为以下用途: 1、新型高效扩幅带2、索密特，必佳乐等剑杆机走梭绒布3、片梭，喷水，喷气，剑杆织机用橡胶辊包皮4、经编机，印染机，起毛机用黑绒布5、分切机用软木橡胶带通常的名称:糙面带、糙面橡胶（包辊带、糙面橡胶、刺皮、粒面橡胶、粒面橡皮，包辊

皮，辊包皮，颗粒带，颗粒皮，粒面带，粒面皮，糙面皮,罗拉皮,防滑带）防滑胶带又称软木胶带，英文名：CORKZ RUBBER。此产品表面为橡胶与软木混合压制而成，所以能产生良好的防滑效果，且有一定厚度，经久耐用。又因其表面外观象芝麻，所以又俗称芝麻胶带。防滑胶带的反面涂有特殊的压敏型胶粘剂，能将胶带牢牢地粘附在设备的导辊上。防滑胶带主要用在分切.复合机上

的某些需要接触基材的导辊上，由于分切.复合机在高速运行中，基材很容易被辊上的毛刺刮伤，所以缠上此产品又能起到防拉丝的作用，全面提升您设备及产品的质量。随着软包装行业在我国的不断发展，终端客户对设备的要求不断提高，此产品也越来越多的被中国分切.复合机厂商所使用，目前在我国主要应用于BOPP薄膜及镀铝膜企业中。

包辊带又称糙面橡皮、糙面橡胶、胶刺皮（刺皮、粒面橡胶、粒面带、包辊皮、防滑带、糙面皮、罗拉皮等等）。糙面带适用于喷水织机、喷气织机、剑杆织机、印染机和验布机的导布辊上，可用于各类织物的牵引，增大摩擦力，提高生产效率。具有不变形、不剥离、耐磨、耐油、防水、抗静电等特点。糙面橡胶的标准长度为100米，常用宽度为40mm、50mm、55mm、80mm。糙面橡胶的颜色、长度以及宽度可根据用户的特殊需要定做，嘉兴浙诚工业皮带长期供应优质糙面带。糙面带使用说明一. 粘合剂选择为方便用户购买，嘉兴浙诚工业皮带推荐氯丁橡胶类粘合剂，作为糙糙面带配套使用的粘合剂。二.

粘接方法

1) 对包覆辊子表面的处理在涂刷粘合剂之前，应先用砂纸或有机溶剂如汽油、等擦拭辊子表面，去除表面的铁锈及油污等，以利粘接。2) 涂刷粘合剂工具的选择涂刷工具可用刮刀、刮板、刷子等。因辊子表面为圆柱型，若用刷子涂刷，涂后应再用刮刀、刮板涂刷均匀。3) 涂刷粘合剂方法涂刷方法有两种：一种是从辊子的一头刷至两头，一人操作即可；另一种是从辊子中部往两头涂刷，适合两人操作，两种方法都是涂满整个粘接面为止。此过程中应注意涂刷须向同一方向进行，避免来回涂刷，以防产生气泡，从而保证涂刷的均匀性，切忌缺胶和厚薄不匀。因氯丁橡胶粘合剂的强力高，初粘力好，在保证粘接力的前提下，好采用单面涂胶，即涂刷辊子表面即可，不用再涂刷糙面橡皮的粘接面。4) 晾置因氯丁橡胶粘合剂是靠溶剂的挥发而固化才能达到粘接效果，因此，为得到佳粘接效果，涂刷粘合剂后必须经过晾置，使粘合剂有充分浸润粘接物的时间，形成均一的粘合剂层。如果晾置时间不足，残留的溶剂会产生气泡和疏松现象，影响粘合效果，严重者可能造成糙面橡皮的溶胀或与辊子滑脱；如果晾置时间过长，溶剂挥发得过于干燥，则胶膜将失去粘接性，涂刷粘合剂后的晾置时间以不粘手为宜，即常温下10-15分钟。5) 包绕

为方便包绕，应先将糙面橡皮的头、尾部位修剪成一定角度，从辊子的一端起，将糙面橡皮均匀、致密地边包绕边压紧在辊子上，两端用卡子或螺丝固定，如上图所示。常温固化的粘合剂，只有在一定的压力、时间等条件下才能使被粘物达到佳的粘合效果。因此，要求糙面橡皮在包绕过程中，要有一定的张力，使其压紧在辊子上，切忌在毫无张力的状态下包绕。粘合剂需要有充分的扩散、浸润被粘物表面的时间，并使其稳定，效果才能达到佳。因此糙面橡皮包绕结束后，需室温固化10小时，方可开车使用，三天后将达到高粘接强度。有条件的企业，可购买或自制包绕设备，进行机械包绕。6) 注意事项因氯丁橡胶粘合剂属溶剂型粘合剂，溶剂过量挥发会造成粘合剂变稠，有时会难以涂刷，因此在使用过程中应注意密封，如出现变稠现象，可用汽油或进行稀释，搅拌均匀后即可使用。所用的涂刷工具应用汽油或及时清洗干净，以备下次使用。