

沈阳数控机床用JAPAN METROLI对刀仪TM26D

产品名称	沈阳数控机床用JAPAN METROLI对刀仪TM26D
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3300.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:TM26D-2-3-02 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

在应用数控机床进行生产制造产品零件的工艺过程中，影响零件质量的因素很多，如数控机床精度、工件材料、工件热处理、加工工艺、冷却液、刀具等等诸多因素。其中，刀具参数的准确设置，一直以来却很少被大家所关心和重视，以下就是重点说明对刀仪，对刀仪便显示出极大的优越性

日本美德龙metrol对刀仪能对机床热变形的自动补偿：机床进行生产加工时，随着周围环境温度的变化以及工作负荷的变化，机床的热变形随时都在发生进而带动刀具发生变化，其结果就是车间内同一台机床在早中晚不同时段加工出产品的尺寸精度发生很大的波动。使用机内对刀仪后，可以在加工前或者加工过程中随时对刀具参数进行自动测量和更新，每次测量都是在当前机床热变形的状态下进行的刀具设置，从而极大的降低了由于机床热变形引入的误差。

对刀仪常用分为接触式、激光式、磁感式三类。其中接触式卖的多，使用范围广，接触式对刀仪重复定位精度1um内、使用寿命在300万次，价格便宜，用指令（编程代码）操作，国内CNC操作人员均能简单操作非常之便，在国内外使用非常广泛。激光和磁感式对刀仪，重复定位精度1um内，能测量刀长和刀径，国内外机使用，使用范围较窄。

自动对刀仪卖的多的是接触式对刀仪，厂家日本美德龙metrol就是生产此类产品，接触式对刀仪包括：各种雕刻机对刀仪、雕铣机对刀仪、钻攻机对刀仪、加工中心对刀仪及车床对刀仪。

接触式对刀仪通过电气信号传输与CNC数控机床系统联接，配套成一体，它是机床自动化生产的一部份，它用于各种常用刀具装夹于主轴上后，在开始加工前与加工中及加工后整个过程对刀具检测对刀、热补、磨损补偿与监测刀具破裂、折损预警功能及时避免不良品及废品的产品。

机械对刀仪早是日本发明出来的，也就是美德龙株式会社（METROL），是由松桥章先生于1976年创立，在1976年发明了世界上台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年，metrol的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铨诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。

我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错，深圳市华铨诺科技有限公司拥有其他公司所不能比拟的机床行业的经验和的技术销售人员。有着服务欧美，日本和中国大陆机床行业和制造业的经验，将以完善的技术服务于中国机床制造及自动化行业。