

PS发泡板机器 富士包装机械新誉佳 PS发泡板挤出机

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | PS发泡板机器 富士包装机械新誉佳 PS发泡板挤出机 |
| 公司名称 | 龙口市富士包装机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省龙口市兰高工业园 |
| 联系电话 | 15253598308 15253598308 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：龙口市富士包装机械有限公司

【ps片材机厂家】富士机械为大家介绍：

简单的片材机只有三个辊要用到旋转接头。如果用单向的要装六个，如果是装双向的，只需要装三个就好。也是片材机里面用旋转接头少的设备。这种设备做的大多是文件夹类对于产品要求不高的，比如厚度的均匀度，pet片材机厂家，PS发泡板挤出机，透明度等都没有太高的要求。所以只需要压延挤出以后不会黏在一起，可以冷却就好。复杂一些的呢就会带有一段冷却辊。大约是三到八个。这种一般是做比较薄一些的片材，PS发泡板机器价格，透明度要求稍微高一些的，对于厚薄有一定的要求。对于后面冷却有一定的要求。

PS片材机与收缩有关的重要的影响因素：塑料种类，费用上的波动也必须考虑；冷却速率高，会减少加工收缩；脱模温度高比脱模温度低会产生更大的收缩；高牵伸在多数情况下就等于低收缩；成型片材的生产条件是用不同的挤出机造粒，PS发泡板机器厂商，或同一台挤出机具有不同的加工参数，PS发泡板机器，生产的成型片材就有可能具有不同的收缩行为；阳模成型制品比阴模成型制品的收缩会更小；在相同条件下，用相同片材真空吸塑成型的吸塑制品，ps片材机，其收缩率波动的i大范围为10%。

提示：需要进行收缩测定的制品的测定部位或测定方法本身都应该进行选择，以确定在进行测试的时候不会发生形变，并且制品公差小于收缩值的10%是不可能达到的。

塑料板材挤出机螺杆料筒：保证物料的充分塑化和稳定的高速挤出。超静的风冷系统、强制封闭的机筒外置，具有良好的传热及散热性能。

塑料板材挤出机减速箱：采用防噪声箱体设计，齿轮均经高硬度特殊处理，配合强制式的润滑系统，保证了减速箱的超静运转。塑料板材挤出机液压快换：双工位液压快换保证换网过程快捷方便。

塑料板材挤出机三辊压光机：采用独立的传动方式，辊间隙轻松调节。

PS发泡板机器-富士包装机械新誉佳-PS发泡板挤出机由龙口市富士包装机械有限公司提供。龙口市富士包装机械有限公司是从事“PS快餐盒生产线,EPE珍珠棉发泡布机器,EPE发泡管机器”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：亓丽丽。