

UR3 /UR5/ UR10关节维修和编码器维修-常见维修方法

产品名称	UR3 /UR5/ UR10关节维修和编码器维修-常见维修方法
公司名称	昆山茨控自动化设备有限公司
价格	600.00/台
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路183号288室
联系电话	15900939601

产品详情

机器人示教器屏花屏是什么原因？

一招：检查机器人示教器液晶屏与示教器的连线是否松动。接触不良导致出现"杂波"、"杂点"状的花屏是常见的现象。

第二招：检查示教器是否过度超频。若示教器过度超频使用，一般会出现不规则、间断的横纹。这时，应该适当降低超频幅度。注意，首先要降低显存频率。

第三招：检查示教器的质量。若是更换示教器后出现花屏的问题，且在使用一、二招未能奏效后，则应检查示教器的抗电磁干扰和电磁屏蔽质量是否过关。具体办法是：将一些可能产生电磁干扰的部件尽量远离示教器安装（如硬盘），再看花屏是否消失。若确定是示教器的电磁屏蔽功能不过关，则应更换示教器，或自制屏蔽罩。

第四招：检查机器人示教器液晶屏的分辨率或刷新率是否设置过高。液晶机器人示教器液晶屏的分辨率一般低于机器人示教器液晶屏，若超过厂家推荐的分辨率，则有可能出现花屏的现象。

第五招：检查是否安装了不兼容的示教器驱动程序。这种情况一般容易被忽视，因为示教器驱动程序的更新速度越来越快（尤其是NVIDIA示教器），有些用户总是迫不及待地安装新版本的驱动。事实上，有些新驱动程序要么是测试版本、要么是针对某一专门示教器优化的版本，使用这类驱动有时可能导致花屏的出现。所以，推荐大家尽量使用经过微软认证的驱动程序，好使用示教器厂家提供的驱动。