

大型公交车焊接工装夹具应用实例

产品名称	大型公交车焊接工装夹具应用实例
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	16800.00/件
规格参数	品牌:DCT 生产商:鼎盛天 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

产品详情

本套组焊装置采用柔性化、模块化、通用化的结构设计形式：用于的设备主要用于完成客车车架总成的组焊，悬架预埋件的定位焊接。此套柔性组合夹具设计针对8-13米车架生产过程车架快速压紧、定位等问题提供相应的解决方案。

通过爆炸螺丝直接固定在地面，用螺杆调节支撑框架的平面度和直线度，实现滑块在上表面移动滑动顺畅。通过三个支撑框架组合成13米长的支撑底座模组。

安装好的直线导轨长度9100 (mm)平面度保证在1 (mm)以内，导轨沉重在5吨以上，移动有效距离5000；通过防护板保护导轨，实现直线导轨长久使用，避免焊渣和工具掉落在导轨上。

移动工作平台1和移动平台2通过定L形定位块固定移动工作平台位置，孔间距为 100 ± 0.05 (mm)移动工作平台间距以100 (mm)位置进行间隔安装。

平台和滑动支撑架通过锁紧销组合在一起，吊走平台的时候需要把上面的锁紧销松掉取走，锁紧销二次装夹的重复定位在0.3(mm)以内。当更换其它型号产品时，更换少部分特制的非标件定位装置就可满足需要。以下为客户现场使用图片：

深圳市鼎盛天科技有限公司已专注于柔性焊接工装领域12年，拥有多年丰富设计及安装经验的技术服务团队，已成功为国内外逾千家用户提供满意的焊接工装解决方案。团队始终坚持以“为客户解决焊接工装问题”为己任，用心服务每一位用户。