

# SOLIDWORKS Plastics

产品名称	SOLIDWORKS Plastics
公司名称	鑫辰信息科技（深圳）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道龙岗大道8288号大运软件园27栋301-302
联系电话	0755-89233676 18948772118

## 产品详情

### 详细

SOLIDWORKS Plastics 提供的计算机辅助工程 (CAE)

仿真工具可以对注塑成型工艺过程中熔化塑料的流动进行预测，这种方法被用于 80% 以上塑料产品的生产制造。预测塑料将如何流动的功能可使设计人员预测到与制造相关的缺陷。由于能够预测这些缺陷，用户可以更改模具几何体、工艺条件或塑料材料以大限度地减少潜在缺陷，从而节省能源、自然资源、时间和资金。好处 避免隐性成本：SOLIDWORKS Plastics 产品可用于优化零件壁厚、浇口位置以及流道系统尺寸和位置，确保模具能够一次性正常投入生产，从而减少甚至避免返工。

减少制造缺陷和废品：SOLIDWORKS Plastics 可以在产品开发的初阶段轻松分析设计迭代，因为此时的更改成本低但对可制造性的影响大，这样可以提高零件质量并尽量降低生产废品率。

减少上市时间延迟情况：SOLIDWORKS Plastics 可以帮助在模具加工开始之前预测并避免潜在制造缺陷，几乎可以消除耗时且昂贵的模具返工现象，并确保在不超出预算的情况下满足项目后期限和交付日期。

避免效率低下的“自动化孤岛”：SOLIDWORKS Plastics 提供了自动化报告生成工具，有助于共享和解释仿真结果，从而增进不同地点开发团队之间的协作。功能

SOLIDWORKS Plastics Standard SOLIDWORKS Plastics Standard 是易于使用的注塑成型软件，可以指导零件设计师完成其零件设计的优化过程，从而提高零件质量并缩短上市时间。

SOLIDWORKS Plastics Professional SOLIDWORKS Plastics Professional

可以指导模具设计师和模具制作者完成其模具设计的优化，从而避免成本昂贵的模具返工。

SOLIDWORKS Plastics Premium SOLIDWORKS Plastics Professional 可以指导模具设计师和模具制作者完成其模具设计的优化、注塑模具冷却管路布局的设计分析和模制零件翘曲的预测过程。并非每个软件包都提供了所有功能或可用于所有算例。

### SOLIDWORKS 设计支持

原生 SOLIDWORKS 文件 将网格和边界条件关联到 SOLIDWORKS 几何体 完全嵌入 SOLIDWORKS 3D

## CAD

### 常规分析和网格化

网格生成和分析 安装向导 自动、局部网格细化 全局网格细化 边界网格（壳体） 实体 3D 网格

### 模具几何支持

流道设计向导 直浇口和浇道 热流道和冷流道 多型腔模具 父子模 冷却管路 导流板和气泡 随形冷却道 模具镶件 流道域类别

### 结果（部分清单）

eDrawings 支持 填充时间、填充可靠度、Results Adviser Nominal Wall Thickness Adviser  
填充结束时的压力 流动前沿温度、填充结束时的温度、冷却结束时的模具温度 剪切率 冷却时间  
焊接线、气穴、缩痕、缩痕轮廓 填充结束时固化层比例分布 锁模力、周期时间  
体积收缩率、封装结束时的密度 残余应力引起的位移 导出 STL、Nastran 导出带机械属性的  
ABAQUS、ANSYS、Digimat

### 塑料材料数据库

数据库：4,000 种以上的热塑等级 可自定义的材料仿真功能 填充阶段（第 1 阶段注塑） 保压阶段（第 2 阶段注塑） 冷却分析 翘曲预测 自动浇口位置 瞬时填充时间图 浇道平衡 缩痕分析 对称分析仿真功能  
共同注塑 多色注射 嵌入件双色模 气体辅助 纤维分析 反应注射成型 (RIM)；热固 双折射  
阀门浇口（按序注塑） 自动阀门浇口（打开时间） 通风分析 冷却管路分析 随形冷却分析 翘曲分析