

罐区废气VOCs冷凝回收处理系统

产品名称	罐区废气VOCs冷凝回收处理系统
公司名称	四川蓉欧智冷科技有限公司
价格	250000.00/套
规格参数	
公司地址	成都市
联系电话	18057050060

产品详情

用于VOCs气体单物料或多物料冷凝回收（使用范围）：

(1)苯类有机废气冷凝回收：甲苯、二甲苯、苯、乙苯、苯乙烯、氯苯。

(2)酮类有机废气冷凝回收：丙酮、丁酮、环乙酮、庚酮。

(3)醇类有机废气冷凝回收：甲醇、乙醇、丁醇、异丙醇、戊醇。

(4)酯类有机废气冷凝回收：醋酸甲酯、醋酸乙酯、醋酸丁酯、香焦水、丙酸乙酯、丁乙酯、碳酸二乙酯。

(5)烷类有机废气冷凝回收：正己烷、甲基戊烷、正庚烷、正辛烷、甲基戊烷、环戊烷、环己烷、环己烯、松节油、二氯甲烷、二氯乙烷、三氯丙烷、三氯乙烷、溴丙烷、溴甲烷、氯丁烷、戊烷、庚烷、己烷、白电油。

(6)烯类有机废气冷凝回收：二氯乙烯、三氯乙烯、四氯乙烯。

(7)醚类有机废气冷凝回收：丙醚、石油醚。

(8)其他：DMF有机废气冷凝回收、醛类、乙腈、丙腈、戊腈、溶剂油、汽油。

冷凝法的优势：

1、相对于采用RCO、RTO等焚烧处理工艺；冷凝法无安全距离，整机防爆。

- 2、机组占地面积小，不受环境地形影响。
- 3、处理效果稳定，节省投资。
- 4、不需要更换活性炭，不需要处理微废费用。
- 5、化工制药等废气可以冷凝回收，回收效益可观，有较高的回收经济效益。
- 6、特别适用于适合高浓度、难处理的、无法采用RCO/RTO直接燃烧等工况的废气。