

uv胶厂家 吕梁uv胶 山东润和实力厂家

产品名称	uv胶厂家 吕梁uv胶 山东润和实力厂家
公司名称	山东润和新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市济阳区太平街道前街9号东楼101室
联系电话	18766190602 18766190602

产品详情

环氧胶固化的两个重要参数

环氧树脂贴片胶的热固化，其实质是固化剂在高温时催化环氧基因。开环发生化学反应。因此固化过程中，有两上重要参数应引起注意：一是起始升温速率；二是峰值温度。升温速率决定固化后的表面质量，而峰值温度则决定固化后的黏接强度。这两上参数应由贴片胶供应商提供，这比供应商仅提供固化曲线更有意义，它能使你对所用的贴片胶性能有所了解。

我们可以看出黏结温度对黏结强度的影响比时间对黏结强度的影响更重要，uv胶价格，在给定的固化温度下，随着固化时间的增加，剪切力小幅度增加，但当固化温度升高时，相同固化时间里剪切强度却明显增加，但过快的升温速率有时会出现和气泡。因此在生产中，uv胶生产厂家，应首先用不放元件的PCB光板点胶后放入红外炉中固化，冷却后用放大镜仔细观察贴片胶表面是否有气泡和，若发现有时，应认真分析原因，并找出排除方法。在做炉温固化曲线时，应结合这两个因素反复调节，以保证得到一个满意的温度曲线。

UV线能量的因素

紫外线辐射的加深，主要的条件是分子必须吸收光，以足够的能量成为激发分子，分解为自由基或离子，uv胶厂家，使不饱和的有机物质聚合，接枝，吕梁uv胶，交联和其他化学反应，以达到固化的目的在UV涂层的光引发剂的紫外线能提供超过或缺乏所需能量的情况下，被称为“光引发剂”，以确保完全固化，能源的科学和合理的供应比所需的能量是正常的。我不知道光引发者需要紫外线，盲目的过度供给，这种方法不仅是浪费精力，而且还会导致过度的固化影响，如爆裂、抗固化反应。紫外线光能的缺乏，紫外线的能量必须是适中的，也就是说，不能太多也不能够用，已被阻止完全。

固化距离的因素

uv胶固化灯紫外固化光源和标的物的距离影响固化效果，根据不同的固化基质，一般距离为10 - 15厘米

左右。距离过低，可能导致基材热变形;距离过高，紫外线能量小，底物表面干粘，固化距离必须与底板、油漆、光源功率及其他适当的调整有关。

UV涂层厚度的因素

紫外线uv胶固化灯涂层厚度的影响中扮演着重要角色在涂层太厚，在相同的功率光源照射时间相对较长，一方面影响UV涂料干燥，另一方面会使衬底表面温度过高，导致基板变形，涂层太薄，会导致产品表面光泽差。另一种涂料色相、温度、固化速度等UV涂层厚度，需要适当地部署在不同的条件下。

uv胶厂家-吕梁uv胶-山东润和实力厂家(查看)由山东润和新材料有限公司提供。山东润和新材料有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 济南 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。山东润和带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！