

反光片材裁断机生产商 反光片材裁断机 九钢机械大量现货

产品名称	反光片材裁断机生产商 反光片材裁断机 九钢机械大量现货
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

60吨单、双边自动送料裁断机四柱油压裁断机精密裁断机

自动裁断机的压力如何设定？

自动裁断机刀模设定：

- 1.清除工作台垫上的杂物。
- 2.右键单击“电源开关”，单击“油泵启动”，将“切割深度”旋转到左侧位置，用双手按下两个切割开关，运行几次，然后松开设置滑块。
- 3.将要切割的材料和模具放在垫的中间。
- 4.向右旋转裁断机的“刀模设置”开关，切割压板将开始缓慢下降，直到接近模具为止，然后自动停止。
- 5.上下移动设置滑块几次，然后将其置于底部以锁定它。
- 6.将“刀模设置”开关转到左侧，切割压力板将立即升至高度的位置，然后完成刀模设置。

裁断机的切割压力设定：

- 1.在完成刀模的设定之后，将裁切的材料放在垫板上，然后将刀模放在裁切的材料上，然后将进纸板推入裁切操作区域。
- 2.双手按下两个工作开关（绿色按钮）。此时，切割压板将下降并加压至刀模。刀模切割完材料后，它将自动升至启动和停止之前的位置（具有压力保持功能的裁断机），在延迟保压后升高。
- 3.切割材料时，如果发现切割的材料没有完全切割，请调节切割深度控制器并顺时针旋转“切割深度”旋钮；如果将刀模压入垫板的深度过深，则会“切割”“深度”（Depth）旋钮逆时针旋转。旋钮旋转值越大，切削深度越深。缓慢增加旋转幅度，并尝试对其进行调整，直到将刀模轻轻压入垫板。

裁断机提升高度设定：

用“上升高度”旋钮控制上压板的上升高度；旋钮值越大，上升高度越高。请记住，该值不能为“0”

哪家的反光片材裁断机耐用度高？

购买一台反光片材裁断机的价格比较贵，在购买该产品的时候，不仅要考虑它的价格问题，更重要的是注重产品的质量。好的反光片材裁断机不仅可以提高生产效率，而且使用寿命也很长。九钢机械设备自主研发设计的反光片材裁断机性能使用寿命，在同类的产品中已经达到较好的水平。产品销往各地，售卖的范围也比较的广泛，远至东南亚及欧美各国，凭借可靠的质量和完善的服务周到受到广大客户的信赖与认可。如果你有需要购买反光片材裁断机，推荐九钢机械设备的產品。

液压裁断机使用什么型号的液压油？需要加多少？

九钢液压裁断机使用的68#液压油介绍：

液压油就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。对于

液压油来说，首先应满足液压装置在工作温度下与启动温度下对液体粘度的要求，由于润滑油的粘度变化直接与液压动作、传递效率和传

递精度有关，还要求油的粘温性能和剪切安定性应满足不同用途所提出的各种需求。液压油的种类繁多，分类方法各异，长期以来，习惯

以用途进行分类，也有根据油品类型、化学组分或可燃性分类的。这些分类方法只反映了油品的挣注，但缺乏系统性，也难以了解油品间

的相互关系和发展。