

20G对焊支管台生产厂家

产品名称	20G对焊支管台生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 支管台又叫支管座、鞍座、鞍型管接头。主要用于支管连接的补强型管件，代替使用异径三通、补强板、加强管段等支管连接型式，具有安全可靠、降低造价、施工简单、改善介质流动、系列标准化、设计选用方便等突出优点，尤其在高压、高温、大口径、厚壁管道中使用日益广泛，取代了传统的支管连接方法。支管台本体采用优质锻件，用材与管道材料相同，有碳钢、合金钢、不锈钢等。支管座与主管均采用焊接，与支管或其他管（如短管、丝堵等）、仪表、阀门的连接有对焊连接、承插焊连接、螺纹连接三种型式。支管台常用制造执行标准有MSS SP-97、GB/T19326等标准。

支管台|焊接

接管座水平说明：

- 1.从主管上接出放气，疏水及其他DgSO管道时必须采用本接管座。
- 2.接管座底部应按主管外径划线下料，必要时制作样板。
- 3.接管座也可采用锻件或棒料制成。

接管座在型号：DN10 DN20 DN25 DN40 DN50 DN60 DN100 DN125等，

材质：（碳钢，不锈钢，合金）

碳钢：10#、20#、A3、Q235A、20G、16Mn、ASTM A234、ASTM A105等；

不锈钢:ASTM A403、1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni9、00Cr19Ni10、0Cr17Ni12Mo32Ti、00Cr17Ni14Mo2、304、304L、316、316L等；

合金钢:16MnR、Cr5Mo、12Cr1MoV、10CrMo910、15CrMo、12Cr2Mo1、A335P22、St45。8/、A10bB；

生产接管座,接管座锻制接管座参数 PN=9.81MPa、PN=13.73MPa、PN=17.36MPa、t=540

锻制接管座,生产接管座,接管座标准号：D-GD87-品种

锻制接管座,生产接管座,接管座接管座公称通径DN Dw × S L 材料 PN=9.81MPa t=540 D-

GD87-0413-01.02 10 16 × 2.5 100 12Cr1MoV 20 28 × 2.5 120 (25) 38 × 3.0 (32) 42 × 3.0 40 48 × 3.5

(45) 60 × 4.5 × 6.0 (65) 89 × 7.0 160 PN=13.73MPa t=540 D-GD87-0413-01.03 10 16 × 2.5 × 3.0

120 (25) 38 × 4.0 (32) 42 × 4.0 40 48 × 5.0 (45) 60 × 6.0 × 8.0 (65) 89 × 9.0 160 PN=17.36MPa t=540

D-GD87-0413-01.0锻制接管座,生产接管座,接管座。

支管台|对焊支管台厂家专业定制一种是国外近年来应用较多的，用于支管连接的补强型管件，代替传统使用的异径三通、补强板、加强管段等支管连接型式，具有安全可靠、降低造价、施工简单、改善介质

流道、系列标准化、设计选用方便等突出优点，尤其在高压、高温、大口径、厚壁管道中使用日益广泛，取代了传统的支管连接方法。支管台本体采用优质锻件，用材与管道材料相同，有碳钢、合金钢、不锈钢等。支管与主管均采用焊接，支管台与支管或其他管（如短管、丝堵等）、仪表、阀门的连接有对焊、承插焊、螺纹等多种型式。标准：MSS SP 97，GB/T 19326、压力：3000#、6000#。