

# 常州图文快印激光彩色打印三折页一天出货

产品名称	常州图文快印激光彩色打印三折页一天出货
公司名称	天宁区红梅合辉图文设计服务部
价格	1.00/件
规格参数	品牌:常州辰信 纸张:铜版纸、双胶纸、特种纸等 工期:12小时
公司地址	常州市天宁区竹林南路康云明居1-3号
联系电话	0519-85351453 15051995597

## 产品详情

常州图文快印激光彩色打印三折页一天出货 三、复印无图像(全白色) 正本一份单独一袋分装，副本分装另一袋，然后密封，粘上密封条（密封条上的时间同样要注意），密封完毕后，在密封条上盖章（注意尽量一半在密封条上一半在密封袋上）。那什么是专色印刷呢？专色印刷是指在印刷时专门用一种特殊的油墨来印刷该颜色，比四色混合出的颜色更鲜亮。常用的是专金，专银。不干胶材料中胶黏剂的涂布量对不干胶材料的模切性能有很大影响。一般在模切设备上，不干胶材料模切后并不是立即排废，而是要继续向前传送一段距离，到了排废工位才开始排废。如果胶黏剂涂布过厚，那么从模切工位到排废工位的传送过程中，胶黏剂会回流，导致已经切开的不干胶面材又粘在一起，从而造成排废边在拉起的时候因粘连而断裂。一般来说，水溶性丙烯酸类胶黏剂的涂布量应该在18~22克/平方米之间，而热熔胶的涂布量应该在15~18克/平方米之间，超过这个范围的不干胶材料，排废边断裂的几率会大大增加。(1) 调整虚线刀的比例。通常来讲，虚刀线切口排列越密集越容易出现排废边断裂的问题。因此我们可以将虚线刀的比例调整一下，例如调整为2:1（每隔1mm切开2mm）这样排废边断裂的几率就会大大降低。