

小型分装机 分装机 亨达超声服务周到

产品名称	小型分装机 分装机 亨达超声服务周到
公司名称	济宁亨达超声设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市唐口镇后王村马房屯马河路6号
联系电话	18605477272

产品详情

分装机

HDF-I单头高速螺杆分装机---实现了机电一体化、自动化程度在国内同类产品中居ling先水平，采用单头连续装粉，螺杆分装机，比同类产品提高xiao率1倍。螺杆分装机采用特殊设计的大直径螺杆分装药粉，其装量准确并能适应各种不同粘度的药品，单头螺杆能完成各种装量，装量范围广，装量准确，小型分装机，扣塞，适用瓶体范围广，本螺杆分装机设有倒瓶、无瓶、自动停车报警装置。

螺杆分装机技术参数（非标仅供参考）

生产能力：zhui高320瓶 / 分

装量精度：± 3% — ± 5%

适应于：多种规格

按塞率：> 99.9%

分装方式：连续

功率：600W

电源电压：220V 50HZ

外型尺寸：1500 × 750 × 1500mm

分装机

一、准备试验仪器与材料

高xiao液相色谱仪

离心机

90 × 90 cm² 不锈钢板（与设备材质相同）；

灭菌棉签。

二. 螺杆分装机清洁验证方法

1. 方法

用灭菌棉签在粉针ji分装机表面直接擦拭取样

用纯化水提取，检测。检测方法参照中国药典

被检测物的含量测定方法检测残留，分装机，参照附录 J检测微生物残留，结果与标准比较。

2. 清洁验证合格标准

根据可能存在的污染物确定检测对象，通常应包括上批残留物、清洁剂残留物、xiao毒剂残留物及微生物（xi菌总数、霉菌数）。因清洁xiao毒规程规定清洁剂为注she用水、xiao毒剂为75%乙醇，因此无需对其残留物进行检测，但需对上批药品残留物和微生物进行检测。

验证开始前，必需确定一个明确的残留物，达到或低于该时，可以认为螺杆分装机清洁验证方法的清洁xiao毒规程是可行的，设备是清洁的，济宁亨达为您提供较的产品和售后服务。

影响螺杆分装机装量因素准确分析

随着医yao工业的迅猛发展，数控螺杆分装机日益普遍的应用于粉针制剂的生产中。由于螺杆分装机较气流分装机要具有分装剂量高，兽药分装机，消耗小，不受药粉晶形限制等特点。对于那些比重小，体积大的药粉也可以进行分装。因此螺杆分装机更广泛的用于制剂生产中。装量差异是衡量分装机性能好坏的重要指标。装量差异小说明机器能好。

螺杆分装机下塞轨道是用来连接振荡器与压塞机构的。

A.理瓶转盘

1) 理瓶转盘组成：理瓶转盘主要由方盘撑板、上瓶方盘、立轴、面板、挡片、转盘传动机构等组成。

2) 理瓶转盘的原理：理瓶转盘是操作人员将待灌装的容器输送到上瓶方盘后，通过理瓶转盘的转动将容器理好后，规范的进入进瓶输送轨道。便于进行下一道工序。

小型分装机-分装机-亨达超声服务周到(查看)由济宁亨达超声设备有限公司提供。济宁亨达超声设备有限公司为客户提供“灌轧机,分装机,轧盖机,胶塞清洗机”等业务，公司拥有“亨达超声”等品牌，专注于清洗、清理设备等行业。，在山东省济宁市唐口镇后王村马房屯马河路6号的名声不错。欢迎来电垂询，

联系人：史桂军。