

# 中空玻璃胶生产设备 密封胶分装机

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 中空玻璃胶生产设备 密封胶分装机            |
| 公司名称 | 临沂市兰山区金正机械设备厂               |
| 价格   | 23000.00/台                  |
| 规格参数 | 品牌:金正<br>型号:JZ2378<br>产地:山东 |
| 公司地址 | 临沂市兰山区临西十路与解放路交汇向西300米路北巷内  |
| 联系电话 | 13969890206                 |

## 产品详情

硅酮胶是一种类似软膏，一旦接触空气中的水分就会固化成一种坚韧的橡胶类固体的材料。主要分为脱醋酸型，脱醇型，脱氨型，脱丙型。硅酮胶因为常被用于玻璃方面的粘接和密封，所以俗称玻璃胶。

组份硅酮玻璃胶是一种类似软膏，一旦接触空气中的水分就会固化成一种坚韧的橡胶类固体的材料。

硅酮玻璃胶的粘接力强，拉伸强度大，同时又具有耐候性、抗振性，和防潮、抗臭气和适应冷热变化大的特点。加之其较的适用性，能实现大多数建材产品之间的粘合，因此应用价值非常大。

中空玻璃胶灌装设备从自动化程度角度可分为半自动、全自动灌装两种类型，从灌装管类型角度来分可分为硬管灌装和软管包装。

玻璃胶灌装机，适合玻璃胶，密封结构胶，黄油蛋膏状物料的复合铝膜（肠衣膜）软管包装成型。

中空玻璃胶灌装设备整机生产过程：送膜-软管定型-封口-上料-定量灌装-双卡扣成型-切断。采用高响应PLC与高定位精度伺服电机自动控制整个生产过程。

设备特点：

1. 定量系统：PLC,高精度伺服与进口精密丝杆控制定量缸，稳定，速度快，定量参数调节简便（触屏操作）。
2. 出料系统：液压式出料机，效率高（15-30分钟/200L标准桶），损耗低，压胶压力可调，满足不同粘度物料出胶要求，液压系统压力与工作压力独立，压料工作压力恒压不变，保证定量，配节能环保储能装置，系统压力自动控制，电机3-5分钟启动约10秒即可以达到工作要求。
3. 电气部件：整机采用进口电气部件，气缸smc，电磁阀smc/，采用进口电器品牌，施耐德，和泉，铭纬。选用台达高性能PLC，伺服电机，选用进口接近检测开关，保证整机工资稳定性能，满足高频率连续工作要求。
4. 传动部件：选用进口高精密传动丝杆，传动定位误差，耐久的使用寿命。满足定量。
5. 自动控制：自动检测/诊断/处理生产过程。无膜无物料无卡扣未够温度爆膜自动报警提示/暂停机。

## 中空玻璃胶的影响因素

中空玻璃胶的固化是化学反应进程，温度对其固化进程有较大的影响，运用环境和保护环境对中空胶拉断时间会有必定的影响。

- 1、环境温度偏高会导致拉断时间变短，可以采用空调、暖房、晒水等办法让运用环境和保护环境的温湿度在适宜规划内。
- 2、组份比例太高会导致拉断时间变短，调度中空胶的两组分配比使其在中空胶制造商要求的规划内。
- 3、夏天配方的胶在冬季运用时，环境温度下降，拉断时间会偏长；而冬季配方的胶在夏天运用，由于环境温度上升，拉断时间会缩短。
- 4、污染物的影响，比如打胶机之前运用的是其他类型或其他品牌的中空胶，换胶后由于打胶机清洗不干净，拉断时间会有影响。因此，冬、夏天用胶时尽量选用相对应时节配方的中空胶。中空玻璃通常是双道密封。内道多为热熔丁基胶，外道多用两类：聚硫胶和硅酮胶，硅酮胶又分两种——窗玻璃用中空密封胶，隐框玻璃幕墙用结构密封胶。

玻璃胶主要用于基材的粘接和密封、填缝，比如说我们可以用玻璃胶粘接木材、属、玻璃、硬质塑料、石材等等。浴缸和墙体之间的缝隙、地板砖之间的缝隙、洗手台面的缝隙等都可用玻璃胶填充；道、管道的接头、通道门、窗户等也可用玻璃胶进行密封。

金正灌胶机的计量方式是依靠步进电机带动计量泵的转动，达到每转出胶量都在可控范围内，重复精度可以达到正负1%，脉冲波动小、连续供胶稳定。采用动态混胶阀对AB胶进

行混合，是胶水混合充分均匀，多重密封件对胶阀进行密封，吐胶过程不会出现拉丝和滴漏现象。经过10年的行业经验积累，设备销往全国各地，获得广大客户的一致好评。