

# 鞋子检测报告做哪些项目？鞋如何做质检报告？

产品名称	鞋子检测报告做哪些项目？鞋如何做质检报告？
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	服务1:一次收费 服务2:包通过 服务3:包整改
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

鞋如何做质检报告？鞋子检测报告做哪些项目？经常有客户前来咨询要入驻电商平台的CNAS报告或者CMA报告。但是又不知道什么是CNAS/CMA报告。但是，入驻电商平台需要的并不是所谓的CNAS报告和CMA报告，其实质检报告可以在当地质检局办理，但周期特别长，所以大家都是找第三方检测机构办理，因为周期会更短，而且费用还低，而如何让鞋子质检报告被认可，那就是需要CNAS及CMA盖章了，就是有相应资质的检测机构才可以出具！

### 一、鞋子耐折性能检测

鞋子的耐着性是物理性能检测项目。耐折性能是成鞋内在品质的主要指标之一。通过模拟人脚连续行走状态而进行的耐折性能测试可以直接反映出鞋子帮面、底材的强度、韧性以及帮底、围条等的结合牢度等整体质量和穿着耐久性等重要性能。

耐折试验的结果直接影响成鞋质量合格与否的判定，所以耐折性能测试方法在物理检测方法中显得尤为重要，通常成鞋耐折测试的工作原理是将成鞋放在耐折试验机上，以一定角度，一定频率进行屈挠试验，测量鞋底和围条在一定屈挠次数后的裂纹（口）和开胶长度，并观察鞋帮的变化。

### 二、鞋类硬度检测

舒适的鞋具有一定的吸收和降低地面冲击力  
的功能，如果鞋没有良好的减震系统来缓解这种冲击力，会使双脚感到疲惫不堪，还会对人膝关节、腰、背以及大脑造成冲击伤害。

### 三、鞋类剥离强度检测

### 3种不同的鞋子剥离强度测试方法

第 种：是将成鞋（鞋头）从鞋底与鞋帮结合处剥开，装在拉力试验机上,根据客户的要求将整只鞋分为若干个点，测出各个点的剥离力，然后将各个标点的剥离强度除以各个标点的宽度，得出各点的剥离强度。

第 种：是将整只成鞋鞋底与鞋帮面切开，将鞋底边墙与鞋帮粘合处留下1~2cm的宽度，一般成人鞋在四周平均地标上22个点，童鞋标上12个点（也可根据客户要求要求进行增减），如大底边墙与鞋帮粘合处缝有大底线，须先剔除大底线，然后将试样夹在拉力机上测出各个点的剥离力，除去大底边墙与鞋帮粘合的宽度，计算剥离强度。

第 种：是即在制样时将大底鞋墙与鞋帮粘合处剪取同等宽度为1cm,测出各点的剥离强度。

测试步骤：

- 1、样品在实验室环境中停放8小时以上
- 2、用裁刀裁取三份或以上的样品
- 3、将鞋垫与织带拨开3CM
- 4、在样品上作为记号，从拨开的3CM处开始，每2CM取一个点。可以取5个标记点
- 5、启动拉力机，设定拉力机的速度为100mm/min（遇到难剥开的需要调整为50mm/min）。将样品已经拨开的两面分别夹在拉力机的上下夹具上。
- 6、启动拉力机测试键，拉力机开始测试。拨开的3CM处与个标记点之间的距离不用读数。
- 7、从个标记点开始，读取每两个标记点之间的小值。可以得到4个小值。然后把获得的四个小值取平均值，再除以样品的宽度，则得到样品的剥离强度
- 8、经向和纬向分别至少测试三次或者以上，取平均值作为终结果。

结果计算或者判定

贴合强度（kg/cm）=每两点之间的小值的平均值（kg）/2.54cm

- 1、如果三个数值全部为合格的，则取三个数值的平均值作为终结果
- 2、如果三个数值中有一个不合格的，则需要再裁切两个试样进行复检，如果复检中再有不合格的，则判定为不合格，并且以初检和复检不合格数值的平均值作为终结果。如果复检中没有不合格的，以所有数值的平均值作为终结果。
- 3、如果三个数值中有两个或者以上不合格的，则判定为不合格，并以不合格数值的平均值作为终结果。

#### 四、鞋类感官质量检测

感官检验是将鞋类放在手中及桌上，凭眼看、手摸，结合量具进行比较检验。这种检验方法主要凭检验人员的实际经验，因此带有一定的主观性。但从制鞋工业的现有水平看，感官检验仍然是鞋类检验的主要方法。检验时要求室内光线充足，但检验时应避免阳光直照。视距一般为500mm左右。

其检验内容主要包含以下几个方面：

- 1、视觉：凭目测能力对客观事物判断。使用仪器时常常出离不开[视觉作用](#)。凭视觉易疲劳，注意不要产生错觉。
- 2、听觉：对于一个经验丰富的人来说，这种检验和判断具有很高的可靠性。
- 3、触觉：用指尖或手掌抚摸被检物何体表面，靠感觉来判断。如果表面粗糙，冷热等。

此外还有嗅觉、味觉等检验。

## 五、鞋底尺寸稳定检测

材料在受机械力、热或其他外界条件作用下，其外形尺寸不发生变化的性能。由于聚合物具有黏弹性，在恒定外力(包括自身质量)作用下，易产生蠕变现象，导致制品的尺寸不稳定。一般说来，柔性链的聚合物抗蠕变能力较差，而刚性链的聚合物则较强。[合成纤维](#)在抽丝过程中，为提高其拉伸强度要进行牵引取向，但取向态又是[热力学](#)的不稳定体系，在纤维制品加工过程中(如编织、染色、定型等)也可能解取向，导致纤维及制品尺寸的不稳定，因此要制定合理的工艺条件。