

苏州舞台检测-舞台结构安全检测1-2天出报告

产品名称	苏州舞台检测-舞台结构安全检测1-2天出报告
公司名称	上海酋顺建筑工程事务所
价格	.00/个
规格参数	检测项目:舞台检测
公司地址	上海市崇明区横沙乡富民支路58号D2-6316室（上海横泰经济开发区）（住所）
联系电话	15021134260

产品详情

苏州舞台检测-舞台结构安全检测1-2天出报告 受检设施位于上海市普陀区，共有5个，分别为1#雷亚架、2#雷亚架、3#雷亚架、4#雷亚架和悬空球体。该批设施主要运营于现场大型活动相关附属物品，设施由支架厂家搭设，整体置放在广场地坪上，悬空球体由8根钢丝绳拉结固定在东西两侧的雷亚架上。本活动从2021年7月22日开始，共持续7天，活动结束后拆卸。为了解该批设施的完损状况，对该批设施进行完损状况检测。主要检测内容如下：(1)受检设施完损状况检测 采用文字、图纸、照片或录像等方法，记录设施结构、装修、设备、非结构构件和建筑附属物的损坏部位、范围和程度。

(2)从受检设施构造措施上提出合理的安全性建议

通过对现场设施的观察及测量，从受检设施构造措施上提出合理的安全性建议。舞台结构安全检测由于该舞台为临时搭建，未设基础，在使用过程中未经允许不得增加附加荷载；若发现节点出现松动，请立即对其进行相应处理，以免发生意外。

受检钢结构舞台搭建位置为上海市崇明区，该批舞台为临时搭建，分为主舞台、副舞台A和副舞台B。建议在后续使用过程中注意观察，加强对受检舞台的定期检查维护。各舞台受检区域照明灯具安装基本牢固、运行正常；各配电箱连接基本可靠、标志齐全，电气设施基本完好 舞台工程概况：受检钢结构舞台搭建位置为武汉市江汉区，该舞台为临时搭建，搭建时间为2021年9月27日，拟拆除日期为2021年10月3日。舞台分为舞台背景墙及演出平台两部分。舞台中间背景墙总长25m，宽4m，总高5.9m，此背景墙采用盘扣式钢管脚手架由若干横杆、竖杆及斜撑组成，横杆长2.0m，竖杆长1.5m，受力杆件主要为钢管，钢管直径为48.0mm，壁厚为3.0mm，钢材强度等级均为Q235级。搭建时铸钢或冲压轮盘焊接在立柱上，横杆通过横杆头与立柱上的轮盘进行连接，通过销片进行固定。演出平台总长14.6m，宽8.6m，平台高度为0.4m，结构形式为桁架，立柱采用铝管，直径为50.0mm，壁厚为1.3mm，梁采用方铝管，截面尺寸为40.0mm×60.0mm，壁厚为1.4mm。该临时搭建结构未设置基础。检测内容主要包括：

(1)舞台及LED屏的搭建过程跟踪管理，监督质量安全；(2)钢结构构件截面的检测；(3)钢结构节点连接情况；(4)钢结构完损情况检测；(5)根据检测结果，结合实际情况，对钢结构舞台进行建模计算分析，判断舞台是否满足安全使用要求，并提出相关处理建议，出具检测报告。 舞台检测

由于该舞台为临时搭建，未设基础，在使用过程中未经允许不得增加附加荷载；若发现节点出现松动，请立即对其进行相应处理，以免发生意外。

由于该舞台为临时搭建，未设基础，在使用过程中未经允许不得增加附加荷载；若发现节点出现松动，请立即对其进行相应处理，以免发生意外。

舞台检测费用根据地区不同价格也有所不同，具体可以电话咨询。

舞台检测费用根据地区不同价格也有所不同，具体可以电话咨询。

受检钢结构舞台搭建位置为上海市崇明区，该批舞台为临时搭建，分为主舞台、副舞台A和副舞台B。

为了解此钢结构舞台的安全性及电气工程质量，对该舞台进行安全性及电气工程质量验收检测。

本次舞台检测项目，舞台为临时搭建，搭建时间为2021年11月13日，拟拆除日期为2021年11月15日。

舞台检测费用根据地区不同价格也有所不同，具体可以电话咨询。各舞台受检区域照明灯具安装基本牢固、运行正常；各配电箱连接基本可靠、标志齐全，电气设施基本完好。舞台结构安全检测

受检钢结构舞台搭建位置为上海市崇明区，该批舞台为临时搭建，分为主舞台、副舞台A和副舞台B

本次舞台检测项目，舞台为临时搭建，搭建时间为2021年11月13日，拟拆除日期为2021年11月15日。

由于该舞台为临时搭建，未设基础，在使用过程中未经允许不得增加附加荷载；

若发现节点出现松动，请立即对其进行相应处理，以免发生意外。

对钢结构舞台进行建模计算分析，判断舞台是否满足安全使用要求。

本次舞台检测项目，舞台为临时搭建，搭建时间为2021年11月13日，拟拆除日期为2021年11月15日。

为了解此钢结构舞台的安全性及电气工程质量，对该舞台进行安全性及电气工程质量验收检测。钢结构舞台易搭建，搭建速度快，但是如今钢结构舞台事故频发，需要业内专业机构建立和完善第三方安全检测。采用文字、图纸、照片或录像等方法，记录设施结构、装修、设备、非结构构件和建筑附属物的损坏部位、范围和程度。舞台检测费用根据地区不同价格也有所不同，具体可以电话咨询。

舞台检测费用根据地区不同价格也有所不同，具体可以电话咨询。本次舞台检测项目，舞台为临时搭建

，搭建时间为2021年11月13日，拟拆除日期为2021年11月15日。临时舞台未设基础，在使用过程中未经允许不得增加附加荷载，若发现节点出现松动，要立即对其进行相应处理，以免发生意外。舞台检测GB/T

8713-1988（液压和气动筒用精密内径无缝钢管）。主要用于制作液压和气动缸筒用的具有精密内径尺寸的冷拔或冷轧无缝钢管。其代表材质为2、45钢等。CrMnSi低合金超高强度钢,热处理后具有良好的综合力学性能,高强度,足够的韧性,淬透性、焊接性(焊前预热)、加工成形性均较好,但耐蚀性和抗氧化性能低,

使用温度通常不高于2C,一般是低温回火或等温淬火后使用用于制造中速、重载、高强度的零件及高强度构件,如飞机起落架等高强度零件、高压鼓风机叶片,在制造中小截面零件时,可以部分替代相应的铬镍钼合金钢使用。

本次受检对象为临时搭建钢结构舞台，舞台搭建时间为2021年2月22日，拟拆除日期为2021年2月27日。舞台分为演出平台及舞台背景墙两部分。演出平台长度为21.0m，宽度为8.5m，高度为0.2m；

舞台中间背景墙总长21.0m，宽4.0m，总高5.9m，此背景墙采用盘扣式钢管脚手架由若干横杆、竖杆及斜撑组成，横杆长2.0m和1.0m，竖杆长1.5m和1.0m等，竖杆直径为50mm，壁厚为3.5mm，横杆和斜撑直径

为50mm，壁厚为3.0mm，受力杆件主要为钢管，钢材强度等级均为Q235级。该临时搭建结构未设置基础，竖杆搁置在硬质地坪上。现为了了解此钢结构舞台的安全性，特委托对该舞台进行安全性检测。本次舞台检测内容主要包括：

(1)钢结构构件截面的检测；(2)钢结构节点连接情况；(3)钢结构完损情况检测；(4)电气设施检测；(5)根据检测结果，结合实际情况，对钢结构舞台进行建模计算分析，判断舞台是否满足安全使用要求，并提出相关处理建议，出具检测报告。舞台现场检测内容：

1.钢结构尺寸测绘。现场采用LeicaD2手持式激光测距仪、钢卷尺、游标卡尺等对舞台总尺寸及构件尺寸进行测量。2.钢结构完损检测。为明确舞台钢结构构件及节点的完损状况，现场对舞台进行了损伤检测。经检测，舞台钢结构构件基本完好，未发现锈蚀现象，连接节点无明显松动，现场LED屏与主体结构连接完好。3.电气设施检测。

现场对电气设施进行检测，未发现电线裸露、损坏等情况，未发现漏电现象，电气设施基本完好。苏州舞台检测-舞台结构安全检测1-2天出报告，舞台检测：

建议在后续使用过程中注意观察，加强对受检舞台的定期检查维护。

由于该舞台为临时搭建，未设基础，在使用过程中未经允许不得增加附加荷载；若发现节点出现松动，请立即对其进行相应处理，以免发生意外。钢结构舞台易搭建，搭建速度快，但是如今钢结构舞台事故频发，需要业内专业机构建立和完善第三方安全检测。各舞台受检区域照明灯具安装基本牢固、运行正常；各配电箱连接基本可靠、标志齐全，电气设施基本完好。临时舞台检测主要包括现场检测、承载力验算以及最终检测结论建议三个部分。舞台结构安全检测书房或工作室的家具可以模仿写字楼的做法，挑选简洁方正的拉手。卫浴间的柜门一般不多，适宜挑选微形单头圆球式的陶瓷或有机玻璃拉手，其色泽或材质应与柜体相近。有时候，寻觅到具有与柜体相同造型或曲线的拉手，会使家具与拉手的

关系显得特别协调。拉手安装的位置也是很有讲究的。像一组大橱，上部的拉手应该装在门的下角，下部的拉手应该装在门的上角。这不仅是为了符合工程学的规范要求，也是为了视觉上的形式美。现在市场里家具拉手的安装基本符合要求，但却经常可以在人们的居室中见到那些现场制作的家具拉手安装得上不下，非常不好看。地脚螺栓设备——拧紧做好相应地脚螺栓设备的施工记载脚螺栓设备过程中应具体做好相应的施工记载,真实反映地脚螺栓的类型、规格等内容,为往后的修理、替换供应

设备过程中应具体做好相应的施工记载,真实反映地脚螺栓的类型、规格等内容,为往后的修理、替换供应

设备过程中应具体做好相应的施工记载,真实反映地脚螺栓的类型、规格等内容,为往后的修理、替换供应

设备过程中应具体做好相应的施工记载,真实反映地脚螺栓的类型、规格等内容,为往后的修理、替换供应

设备过程中应具体做好相应的施工记载,真实反映地脚螺栓的类型、规格等内容,为往后的修理、替换供应

设备过程中应具体做好相应的施工记载,真实反映地脚螺栓的类型、规格等内容,为往后的修理、替换供应

设备过程中应具体做好相应的施工记载,真实反映地脚螺栓的类型、规格等内容,为往后的修理、替换供应

有用的技术资料。一般设备精度较高的预埋都要先做成地笼(需先穿在打过螺栓孔的预埋钢板上,并装上螺母压紧。浇筑前把预埋件绑扎在模板上固定好,就可以保证脚螺栓设备标准。假设想省料,也可用钢筋焊接固定,焊接结束后需校对几何标准。至此,脚螺栓设备才算真实结束。