



从加工工艺上分——热扎和热轧

从薄厚上分——低于3mm为金属薄板，超过3mm为厚钢板

——带钢

按薄厚分成薄钢带（薄厚不得超过4mm）和厚带钢（薄厚超过4mm）

按总宽分成宽带钢（总宽超过600mm）和窄带钢（总宽不得超过600mm）

窄带钢又分成立即冷轧窄带钢和由宽带钢纵剪窄带钢

按表层情况分成原冷轧表层和镀（涂）层表层带钢

按主要用途可分为通用性和专用型（如船壳、公路桥梁、汽油桶、焊接钢管、包装、自行车等）带钢

——无缝钢管

按生产制造方式可分成两类：无缝管和焊接管

无缝管按生产制造方式可分成：热轧无缝钢管、冷拔钢管、精密无缝钢管、热扩管、冷冲压管和压挤管等

焊接管因其焊接方法不一样而分成炉焊接钢管、电弧焊接（电阻焊机）管和全自动电弧焊接管

——圆钢

按生产工艺流程可以分成热扎、锻制和冷拔三种。

按应用生产加工方式分成：工作压力生产加工用钢和钻削工艺用钢

按表层情况分成黑棒和明亮棒

——刚丝

按规格归类：有特细 $< 0.1\text{mm}$ 、偏细 $0.1\sim 0.5\text{mm}$ 、细 $0.5\sim 1.5\text{mm}$ 、适中 $1.5\sim 3.0\text{mm}$

粗 $3.0\sim 6.0\text{mm}$ 、较粗 $6.0\sim 8.0\text{mm}$ ，特粗 $> 8.0\text{mm}$

按抗压强度归类：有低抗压强度 $< 390\text{Mpa}$ 、较低抗压强度 $390\sim 785\text{Mpa}$ 、一般抗压强度 $785\sim 1225\text{Mpa}$

较度 $1225\sim 1960\text{Mpa}$ 、度 $1960\sim 3135\text{Mpa}$ 、特度 $> 3135\text{Mpa}$

从规格型号上区别家具板材、棒料、管件、非晶带材、线缆；

从成份上区别铬不锈钢板、铬镍不锈钢板、铬镍钼不锈钢板

从结构上区别双相钢、沉积硬底化型不锈钢板；

低合金钢、马氏体不锈钢、铁素体不锈钢；

从特性上区别成分、强度、相对密度、热处理工艺；

从使用上考虑到耐温性、耐腐蚀性、抗yang迁移性；

从生产加工上考虑到电焊焊接性、工艺性能、易削；

S51525等同于哪些型号；S51525热处理

S51525海面浸蚀实际效果如何；S51525630和有什么区别品牌

S51525成分；S51525进口的不锈钢棒图

S51525沉积硬底化不锈钢板耐磨性能咨询；S51525抗压力抗拉强度随环境温度的转变曲线图详细信息

S51525uns s20910；S51525有什么原材料

S51525提升气淬时制冷工作能力可以有不一样的方式:提升气淬工作压力；提升汽体流动速度；挑选不一样汽体种类（如N<sub>2</sub>、氮气、氩气）；提升流动性情况，提升气旋拌和等。高压气淬时，汽体的类别和工作压力是可以选用的，气旋速度火炉构造和装炉量相关。当产品工件置放在炉膛内高流动速度的部位(如汽体入口)时，就可得到高导热。假如产品工件正对气旋方位，流动速度大，那麼热传导就很有可能大。

要想彻底解决以上缘故导致的304钢的带磁，可利用持续高温时效处理开修复平稳马氏体机构，进而消除带磁。购买热电偶保护管必须考量的四大因素热电偶保护管加工工艺的挑选：热电阻热电偶防水套管制做有二种加工工艺：一为无缝钢管焊接式，一为总体打孔式。