

陕西安康HDPE聚乙烯双壁波纹管PVC波纹管排污管厂家批发

产品名称	陕西安康HDPE聚乙烯双壁波纹管PVC波纹管排污管厂家批发
公司名称	陕西振业兴鸿建筑材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	应用场所:雨污水系统 材质:HDPE 型号:600/700/1000
公司地址	未央区安诚御花苑8号楼1单元
联系电话	13279391776

产品详情

陕西安康HDPE聚乙烯双壁波纹管PVC波纹管排污管厂家批发应用领域

HDPE双壁波纹管主要应用于工作压力在0.6MPa以下的大型输水，供水，排水，排污，排气，地铁通风，矿井通风，农田灌溉等。 市政工程：用作排水、排污管。

建筑工程：用作建筑物雨水管、地下排水管、排污管、通风管。

电气电信工程：可用为各种动力电缆的保护管。

铁路、公路通讯设备：用作通讯电缆、光缆的保护管。

工业：广泛用于化工、医院、环保等行业的排污水管。

农业园地工程：用于农田、果茶园、以及林带排管。

道路工程：用作铁路、高速公路的渗、排水管。

矿场：用作矿井通风、送风、排水管。

高尔夫球场、足球场工程：用作高尔夫球场、足球场的渗、排水管。

产品介绍：高密度聚乙烯(HDPE)双壁波纹管，是一种具有环状结构外壁和平滑内壁的新型管材，80年代初在德国首先研制成功。经过十多年的发展和完善，已经由单一的品种发展到完整的产品系列。目前在生产工艺和使用技术上已经十分成熟。由于其优异的性能和相对经济的造价，在欧美等发达国家已经得到了极大的推广和应用。在我国，HDPE双壁波纹管的推广和应用正处在上升势态阶段，各项技术指标均达到使用标准。双壁波纹管内壁颜色通常有蓝色和黑色，部分品牌内壁会使用黄色。

产品特点：高密度聚乙烯(HDPE)具有优异的化学稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。其主要性能如下：抗外压能力强外壁呈环形波纹状结构，大大增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力，在这个性能方面，HDPE双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。工程造价低在同等负荷的条件下，HDPE双壁波纹管只需要较薄的管

壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁相管比，能节约一半左右的原材料，所以HDPE双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个很突出的特点。施工方便由于HDPE双壁波纹管重量轻，搬运和连接都很方便，所以施工快捷、维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。摩阻系数小，流量大采用HDPE为材料的HDPE双壁波纹管比相同口径的其他管材可通过更大的流量。换言之，相同的流量要求下，可采用口径相对较小的HDPE双壁波纹管。耐低温抗冲击性能HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70℃。一般低温条件下(-30℃以上)施工时不必采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。化学稳定性佳由于HDPE分子没有极性，所以化学稳定性极好。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、酸碱因素都不会使该管道破坏，不滋生细菌，不结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。使用寿命长在不受阳光紫外线条件下，HDPE的双壁波纹管的使用年限可达50年以上。优异的耐磨性能德国曾用试验证明，HDPE的耐磨性甚至比钢管还要高几倍。适当的挠曲度一定长度的HDPE双壁波纹管轴向可略为挠曲，不受地面一定程度的不均匀沉降的影响，可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽内等等。