

陕西西安HDPE聚乙烯双壁波纹管排污管 高密度聚乙烯管 国标PE双壁波纹管厂家批发

产品名称	陕西西安HDPE聚乙烯双壁波纹管排污管 高密度聚乙烯管 国标PE双壁波纹管厂家批发
公司名称	陕西振业兴鸿建筑材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	应用场所:雨污水系统 材质:HDPE 型号:600/700/1000
公司地址	未央区安诚御花苑8号楼1单元
联系电话	13279391776

产品详情

陕西西安HDPE聚乙烯双壁波纹管排污管 高密度聚乙烯管 国标PE双壁波纹管厂家批发

高密度聚乙烯hdpe双壁波纹管，是工程项目上应用较多的一种排水排污管，可以适用市政道路绿化小区排水。如市政改造工程、建筑、工农业排水、农业节水灌溉、污水处理工程等领域，是传统水泥管、铸铁管等其它材质管材的较佳替代产品。

高密度聚乙烯hdpe双壁波纹管常用的规格按环刚度等级划分可分为SN4和 SN8,厂标与国标型两种，管材长度为6米/根；按规格划分有以下标准（公称内径）、DN200 mm、DN225 mm、DN300 mm、DN400 mm、DN500mm、DN600 mm、DN700mm、DN800 mm、1000mm。

产品特点

抗冲击强度高结构新颖，强度高，抗压耐冲击，隔音减震。

输送能力强内壁平滑，摩阻小，过流量大。

运营成本低重量轻、运输方便，施工快捷，连接方便，降低费用。

使用寿命长埋地使用寿命达五十年。

耐腐蚀性强聚乙烯属于碳氢聚合物，耐酸碱腐蚀。

材料环保不腐蚀，不易结垢。

产品优势

高密度聚乙烯(HDPE)具有良好的化学稳定性、耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。数字化全线集中控制，双机共挤，双层分流，真空覆带式送进，随机扩口一次成型HDPE双壁波纹管产品规格。

抗外压能力强外壁呈环形波纹状结构，增强了管材的环刚度，从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力。

使用寿命长在不受阳光紫外线条件下，HDPE的双壁波纹管的使用年限可达50年。

耐磨性能强以高密度聚乙烯为原料，耐磨性强。

工程造价低在同等负荷的条件下，HDPE双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此，与同材质规格的实壁相管比，能节约一半左右的原材料，因此，其造价也较低。

化学稳定性好HDPE分子没有极性，所以化学稳定性好。除少数的强氧化剂外，大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤、电力、酸碱因素都不会使该管道破坏，不易滋生细菌，不易结垢，其流通面积不会随运行时间增加而减少。

适当的挠曲度一定长度的HDPE双壁波纹管轴向可略为挠曲，不受地面一定程度的不均匀沉降的影响，可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽内等。

施工方便由于HDPE双壁波纹管重量轻，搬运和连接都很方便，所以施工快捷、维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下，其优势更加明显。

摩阻系数小，流量大采用HDPE为材料的HDPE双壁波纹管比相同口径的其他管材可通过更大的流量。换言之，相同的流量要求下，可采用口径相对较小的HDPE双壁波纹管。

耐低温抗冲击性能HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70。一般低温条件下(-30 以上)施工时不用采取特殊保护措施，冬季施工方便，而且，HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。

产品规格	规格	环刚度	内径(MM)	外径(MM)
DN/ID225		SN4	233	265
		SN8	225	
DN/ID300		SN4	310	355
		SN8	300	
DN/ID400		SN4	416	478
		SN8	400	
DN/ID500		SN4	518	596
		SN8	500	
DN/ID600		SN4	621	716
		SN8	600	

应用领域