

电磁加热控制板电路图 电磁加热控制板 2020佑华电子

产品名称	电磁加热控制板电路图 电磁加热控制板 2020佑华电子
公司名称	佛山市佑华电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北滘镇西滘工业区三路1号
联系电话	18576514329 18576514329

产品详情

佛山佑华电子科技有限公司多年来致力于节能产品的研发、生产和销售。电磁加热产品有5KW ~ 120KW系列化，是国内产品系列齐全的研发厂家。为国内工业用电磁加热节能技术的先驱，国家倡导节能工程重点单位，本着响应国家提出的节能环保为宗旨，凭借自身高新科技优势，长期立足于电磁加热节能产品（电磁加热圈、电磁加热控制器）电磁变频采暖炉）的研发、生产、销售和技术应用方案的提供、节能工程的改造优化并处于领导位。

现在的电磁加热器普遍都说节能30%-70%，但这个数据是相对而说的，不是应用所有行业都能节能到这个数据，这个数值主要是针对塑料行业的造粒机上面的，也是应用广泛的一个领域，所以不同行业应用电磁加热器的节能效率会不一样的，但他的节能效率是如何计算的呢？下面说明一

一、电量的计算公式 $Q(\text{耗电量})=W(\text{功率})\times T(\text{时间})$

由公式可知：即功率不变的情况下，加热时间越短，耗电量就越小。

那么电磁加热器所要达到的目标就是在缩短加热时间的前提下减少耗电量。

二、电磁加热的节电率计算

前提，电磁加热控制板原理图，功率相同

1、未安装前：记录原加热设备工作一小时的耗电量a.

2、安装电磁加热器后：记录相同条件下的耗电量b.

3、安装电磁加热后的节电率= (a-b) /a

三、安装电磁加热器收回成本的时间计算

1、一天节省电费=安装电磁加热后一小时的节电量*一天的工作时间*每小时的电费

2、收回成本时间=安装电磁加热设备的费用/一天的节电费 通过以上简单的步骤就可以大概得出，一台电磁加热设备的安装需多久收回成本，电磁加热控制板，通常情况下，小功率的机器4—5个月可以收回成本，大功率机器3—4个月就可收回成本。明确记录电磁加热器改造的节电率对于安装厂家来说很有意义，这样就能更直观地了解电磁加热所能够带给企业的经济效益，将支出、收益记录清楚有助于提高企业竞争力。

目前在造纸行业中，国内外大小造纸生产厂家广泛采用的仍然是传统的油加热和蒸汽加热造纸烘缸。在多年的生产过程中，传统造纸烘缸设备暴露出诸多的不足，电磁加热控制板制造，能源利用率低、设备投资大、污染环境、生产事故频发等。随着近些年国际上能源紧缺现象的加剧以及人们环保意识的增强，各个工业部门都在不断改造老旧的设备，开发节能的新型设备。作为造纸生产线中的耗能大户，造纸加热烘缸的改造，需要从根本上改变由热油和过热蒸汽作为加热介质的加热方式，电磁加热控制板电路图，寻找一种简单方便又无污染的代替。

佛山佑华电子科技有限公司多年来致力于节能产品的研发、生产和销售。电磁加热产品有5KW ~ 120KW系列化，是国内产品系列齐全的研发厂家。为国内工业用电磁加热节能技术的先驱，国家倡导节能工程重点单位，本着响应国家提出的节能环保为宗旨，凭借自身高新科技优势，长期立足于电磁加热节能产品（电磁加热圈、电磁加热控制器）电磁变频采暖炉）的研发、生产、销售和技术应用方案的提供、节能工程的改造优化并处于领导位。

电磁感应加热技术自投入应用以来，由于它所具有的、小能耗、加热速度快、加热区域极易控制、纯净无污染、易于实现自动化等一系列优点，因而在短短的100年间得到了快速发展，电磁感应加热的应用领域也不断扩大。常见的应用有电磁炉、电磁感应焊接等。电磁感应加热技术在发达国家早已被普遍应用。例如美国1976年的加热设备1/4是以电磁感应加热技术为基础的。20年来年度安装功率数翻了两番多。前苏联到1980年，重油加热比例从60%降到10%。德国则早就过渡到以电磁感应加热和加热为主的时期。日本的制造厂1980年使用感应加热设备的比重占到了35%。并致力于纯正节能技术的研发。在我国，电磁感应加热技术在汽车制造业中的应用，已经进入到世界先进水平的行列。随着大功率电力半导体器件的不断推陈出新，推动了电磁感应加热技术的日新月异。

电磁加热控制板电路图-电磁加热控制板-2020佑华电子由佛山市佑华电子科技有限公司提供。佛山市佑华电子科技有限公司是一家从事“造粒机加热器,纸机电磁加热改造,炒货机控制器”的公司。自成立以来

，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“佑华，”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使佑华电子在电热设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！