

南海MITSUBISHI伺服放大器检修服务处

产品名称	南海MITSUBISHI伺服放大器检修服务处
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

南海MITSUBISHI伺服放大器检修服务处

三菱伺服驱动器南海维修公司

南海维修三菱伺服电机电话

AL.45 主电路过热 主电路器件异常过热AL.46 电机过热 伺服电机温度上升热保护动作AL.50 过载1超过了伺服放大器的过载能力 300%2.5S以上 200%100S以上AL.51 过负荷2由于机械故障导致伺服放大器连续数秒钟以大电流输出，伺服电机的锁定时间在1秒以上AL.52 误差过大偏差计数器中的滞留脉冲超过了编码器分辨能力*10脉冲AL.8A 串行通讯超时RS-232或RS-422通讯中断的时间超过了参数NO.56的设定值AL.8E 串行通讯异常伺服放大器和通讯设备（计算机等）之间出现通讯出错。8888 看门狗 CPU.部件异常AL.92 电池断线警告位置用的电池电压过低AL.96 原点设定错误警告 原点设置错误

AL.9F 电池警告 位置用的电池电压过低AL.E0 再生制动电流过大警告可能会超出内置再生制动电阻或外部再生制动选件的制动能力AL.E1 过载警告可能发生超载1.过载2.报警AL.E3 位置计数器警告 位置编码器脉冲异常AL.E5 ABS超时警告AL.E6 伺服紧急停止 EMG-SG之间断开AL.E9 主电路OFF警告 主电路电源断开时，伺服开启信号（SON）为ONAL.EA ABS伺服ON警告位置数据传输模式开始后进1S以上，伺服开启信号（SON）没有置ON

纺机驱动器、纺机伺服电机、印刷机驱动器、玻璃机械驱动器、玻璃机械伺服电机、印刷机伺服电机、数控机床驱动器、数控机床伺服电机、加工中心驱动器、加工中心伺服电机、CNC驱动器、CNC伺服电机、弹簧机驱动器、弹簧机伺服电机、精雕机驱动器、精雕机伺服电机、木工机械驱动器、木工机械伺服电机、工业机器人驱动器、工业机器人伺服电机、机械手驱动器、机械手伺服电机、注塑机驱动器、注塑机伺服电机、贴片驱动器、贴片伺服电机、电机失速、过压、欠压、短路、过热、过流、过载、驱动器禁止、HALL无效、HALL相位错误、线圈维修、轴承维修、编码器故障、电机失磁、进油、进水、主轴伺服电机、主轴驱动器、主轴伺服器、主轴伺服驱动器、电机无力、电机不动、缺相、无输出、输出不平衡、无显示、发热、发烫、卡死不转、刹车失灵、刹车盘磨损、磁铁转子维修、噪音过大

、一通电就报警跳闸维修、位置不准、抱闸、原点错乱、

禅城、南海、顺德、高明、三水、里水、九江、罗村、丹灶、大沥、狮山、西樵、和顺、官窑、大良、陈村、容桂、伦教、勒流、均安、杏坛、龙江、乐从、北滘、芦苞、大塘、乐平、平洲、白坭、南沙、荷城、杨和、更合、明城、南庄、花都、从化、增城、四会、鹤山、金沙、

振动产生噪声和额外载荷。其次，在观察的基础上，决定是否停止工作。当停止工作时，必须对电动机的内部部件进行系统的检查和检查。在这一环节中，笔者建议大家去正规的电机维修企业。作为一家电机维修企业，已经发现泰在实践中，大多数电机是随意拆装的，造成电机损耗，因此仍然需要选择一个正规的电机维修厂。

(1) 拆卸前，用压缩空气吹扫电机表面上的灰尘，擦拭表面上的污垢。(2) 选择电机分解的工作场所，清理现场。(3) 熟悉电机结构特点及维修要求。(4) 分解所需的工具(包括特殊工具)和设备。(5) 为了进一步了解电机运行中的缺陷，如果条件允许，在拆卸前可以进行检查测试。

为此，电机被加载到负载上进行测试和，详细检查电机各部分的温度、声音和振动，以及电压。测试老化、电流和速度，然后断开负载，分别进行空载检测试验，测量并记录空载电流和损耗。(6) 切断电源，拆下电机外部接线，做好记录。

(7) 选择具有合适电压的兆欧表来测试电机的绝缘电阻，为了比较上次大修中测得的绝缘电阻值来判断电机绝缘的走向和绝缘状态，测得的绝缘电阻值。室温应转换为相同的温度，一般为75 空气过滤器。(8) 测试吸收比K。

1，泵送风机皮带越紧越好。过紧的皮带不仅会使皮带延长或断裂，缩短皮带的使用寿命，还会引起发电机轴和泵轴的变形和弯曲，以及由于过紧而导致轴承的早期损坏。满足要求。正常皮带总成的挠度为10-15mm。2、盲目拆卸发动机恒温器。

如果发动机温度高而恒温器盲目拆卸，冷却剂可以进行大循环，可以调节冷却强度，很难保证发动机在适当的温度下工作，但发动机经常处于低温状态，导致f发动机功率，加速磨损，增加燃油消耗。如果发动机恒温器不能维修或更换，发动机温度较高，则应在冷却系统的其他部分进行维修，恒温器不能拆卸。

3，发动机怠速升温：当怠速加热时，由于低速，油泵不能快速地将润滑油压入润滑表面，并且油压也较低，这使得发动机的运动部件工作在干式或半干式摩擦状态。由于低温雾化不良，未燃烧的燃料进入曲轴箱，冲刷气缸壁上的油膜，加速了机械零件的磨损，因此，在发动机启动几秒钟后，采用快速怠速加热来改善润滑条件。

发动机的故障。4. 使用燃烧器烘烤油底壳。在冬季，用吹风机烘烤油底，不仅会引起油中添加剂的化学变化，失去其原有的性能，还会引起油底的胶结和变形，容易引起火灾。冬天，在条件允许的情况下，车辆停在装有隔热设施的里。

绕组线电机的根据电压等级需要选择双亚胺、单亚胺、细双丝等规格的线包铜线，在材料好后，可制成梭形线圈绕线机，一般电机圈的线性部分25cm，线圈的线性p1.2米，绕组可以是单平绕组，单垂直绕组，或者也可以是双水平绕组，或者双水平绕组，可以根据具体要求来确定。