

# 南海三菱伺服放大器维修检测服务点

产品名称	南海三菱伺服放大器维修检测服务点
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

## 产品详情

南海三菱伺服放大器维修检测服务点

MITSUBISHI伺服电机南海修复中心

南海维修三菱伺服驱动器商联系电话

AL.10 欠压

AL.12 存储器异常1 RAM异常AL.13 时钟异常 印刷电路板异常AL.15 存储器异常2 EEP-ROM异常

AL.16 编码器异常1 编码器和伺服放大器之间通讯异常AL.17 电路板异常 CPU.零部件异常AL.19 存储器异常2 ROM存储器异常AL.1A 电机配合异常 伺服放大器与伺服电机配合有误AL.20 编码器异常2 编码器和伺服放大器之间通讯异常AL.24 电机输出接地故障 伺服电机输出端（U.V.W相）接地故障AL.25 位置丢失 位置数据丢失位置系统中，接通电源时AL.30 再生制动异常 制动电流超过内置再生制动电阻或再生制动选件的允许值再生制动晶体管异常冷却风扇停止运行

AL.31 超速 速度超出了瞬时允许速度AL.32 过流 伺服放大器的输出电流超过了允许电流AL.33 过压 直流母线的电压在400V以上AL.35 指令频率脉冲异常 输入的指令脉冲的脉冲频率太高

主轴伺服驱动器、电机无力、电机不动、缺相、无输出、输出不平衡、无显示、发热、发烫、卡死不转、刹车失灵、刹车盘磨损、磁铁转子维修、噪音过大、一通电就报警跳闸维修、位置不准、抱闸、原点错乱、电机偏位、运行抖动、无法启动、伺服放大器维修、伺服器维修厂家、伺服驱动器维修中心、伺服电机维修公司、伺服电机维修厂家、伺服电机维修、伺服驱动器厂家维修;

主传动的异常滑转直流电机在运行过程中会振动，引起轴承，此时必须更换损坏的轴承，并加注润滑脂，正常情况下，就地机构各部分应清洗加油一次，以保证其正常运行。e主驱动直流电机。5。主机转速的周期性下降就是这种情况，主要是由于机械局部故障造成的。

电机是现代生产和生活中常用的供电设备之一。由于电机使用时间较长，在生产和使用过程中会发生电机故障。其中，常见的故障是电机的异常振动，所以这种故障就出现了。那我们该怎么办人员的简要介绍。首先，在电机异常振动的情况下，我们首先要观察电机。

应根据具体情况区分是电机本身引起的振动，还是由传动装置不良引起的振动，还是由机械负载端的传递引起的振动，然后加以消除。O Tor，轴承不良，轴弯曲，或端盖、阀座和转子的不同轴，或电机安装的不均匀基础，安装不当和松紧紧固件。

振动产生噪声和额外载荷。其次，在观察的基础上，决定是否停止工作。当停止工作时，必须对电动机的内部部件进行系统的检查和检查。在这一环节中，笔者建议大家去正规的电机维修企业。作为一家的电机维修企业，已经发现泰在实践中，大多数电机是随意拆装的，造成电损耗，因此仍然需要选择一个正规的电机维修厂。