

实验室合金材料（LIMS）数字信息化管理系统

产品名称	实验室合金材料（LIMS）数字信息化管理系统
公司名称	陕西瑞熙贝通软件科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	RXLIMS:V1.0
公司地址	陕西省西安市莲湖区大庆路53号蔚蓝国际2期E座5楼
联系电话	18189189306

产品详情

《实验室信息管理系统（LIMS）》是[陕西瑞熙贝通软件科技有限公司](#)严格按照ISO/IEC 17025《[检测和校准实验室能力的通用要求](#)

》设计研发的一套实验室管理软件，属于行业软件中的佼佼者。软件以B/S为系统架构，适应单机、局域网、Internet环境办公，是一套适用于样品管理、[样品检测](#)

、产品检验、仪器仪表管理等质量监督检验部门的专业办公管理平台。

软件将智能工作流程应用于样品管理、检验报告管理业务工作中，真正实现了多人参与协同办公、工作步骤自动流转到下一步、根据检验数据自动判定结果、照标准格式自动出报告的自动化办公流程；软件具有很高的数据准确性、安全性、稳定性、易用性，大大提高了检验、检测工作效率，是产品检验、质量监督部门必备的办公软件。

1.1检验信息管理部分中应增加生产信息录入模块，实现目前各工序生产记录表、工艺流通卡、及相关表单的电子化。

1.2.增加工序管理模块，实现工艺路线设置、审核、下发，按照工艺路线对全工序的[生产控制](#)管理。

1.3.升级目前现有系统中的系统查询模块，增加生产进度实时展示看板；增加单支管材的生产履历全[工序](#)追溯；各工序生产、质量信息统计查询。

1.4.增加各工序生产、工艺文件数据库，提供各工序相关工艺文件的终端查询、显示。

2.检验信息管理

部分业务流程管理

用于储存每道加工工序的详细加工、检验记录进行记录和存储，从而实现检验信息追溯，即能够对产品的完整加工信息进行电子化储存和查询检索。

1.生产指令管理

指各级授权用户可在本功能中所下达的生产指令即工艺流通卡的编制、审核、下发，按预先制定的 workflow 进行流转审批，支持打印。

2.过程记录管理

(1) 按照管材加工工艺流程，系统在各个工序需记录的信息。不同产品对应的工序记录信息可能不同，系统需具备使用者增加和修改工序记录信息的功能。

(2) 工序记录信息是由操作人员/检验人员在每个加工工序手动录入满足追溯性所要求的完整加工信息，这些信息具体包括：

批次基本信息----

由生产计划人员根据实际生产进度录入，在各个生产工序只是调用，无需再次录入，也不可更改。

系统自动获得的信息，包括操作员姓名，生产开始时间以及结束时间，操作员交接班时间，一旦读入不可更改。

可选择的输入项，例如 [设备编号](#)

。

以班次为单位手工输入生产信息，包括基本的生产信息，如成品重量、配比等等，不同工序手工输入的信息可以根据实际情况设定。

[自检质量](#)

数据：由操作员检验的各种数据等。

各工序具体需要的信息参数涉及产品种类约二十种。不同产品信息参数与产品工艺路线对应，信息参数可通过授权进行添加、修改但信息项产生数据后不可删除。

3.生产指导

(1) 系统应能实现对生产作业的指导，具体而言，将[工艺流程](#)

中的每个工序工艺文件号在各工序终端上显示。文件号可连接至公司[质量管理系统](#)

中的工艺文件具体内容，技术部技术人员负责在公司质量系统中录入、维护工艺文件。

(2) 后工序操作工可在本工序终端上查询到各批次在本工序的生产安排。即：操作工进入系统后，可在待加工任务列表中查询到本工序需加工任务。

4.[生产统计](#)

功能

(1) 生产报表：可以按照产品批次、工序、班组进行统计汇总生产进度，并可联查到对应的明细报表及原始业务单据，并用颜色进行区分正常、停止、拖期、其它的生产任务。

(2) 预警报表

：可以统计各生产加工过程中出现的问题。

(3) 在系统中生成生产报表、预警报表。

5.生产实时监控

管材

批次的当前生产状态，自动生成生产实时动态表。系统软件在上位机上运行，按设定的程序从不同的检测系统提取检测信息，并将单支管材的不同[检测信息](#)整合在一起，形成完整的质量检测信息报告。