

外镀锌内涂塑钢管四川成都厂家衬塑复合钢管 给水管 管件

产品名称	外镀锌内涂塑钢管四川成都厂家衬塑复合钢管 给水管 管件
公司名称	四川锦睿宏源科技有限公司
价格	35.00/米
规格参数	品牌:四川锦睿 型号:DN15-DN200 壁厚:3.0-6.0
公司地址	四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区)成龙大道1666号B2栋1单元401
联系电话	18782966851

产品详情

产品分类：衬塑钢管

衬塑钢管产品以无缝钢管、焊接钢管为基管，内壁涂装高附着力、防腐、食品级卫生型的聚乙烯粉末涂或环氧树脂涂料。

产品以无缝钢管、焊接钢管为基管，内壁涂装高附着力、防腐、食品级卫生型的聚乙烯粉末涂或环氧树脂涂料。

采用前处理、预热、内涂装、流平、后处理工艺制成的给水镀锌内涂塑复合钢管，是传统镀锌管的升级型产品。产品执行建设部CJT120-2000行业标准。

口径范围DN15--DN1200可带法兰及带压槽涂装

长度6m、9m、12m及不定尺长度

涂层壁厚100微米~500微米之间，通常为350微米。

管道接口丝扣连接、法兰连接、卡箍连接

前处理化学浸槽法、物理喷砂法

涂层品种热塑性聚乙烯粉末（PE），热固性环氧树脂粉末（EP）等粉末涂料

1.卫生无毒、不积垢，不滋生微生物、保证流体品质

2.耐化学腐蚀、耐土壤和海洋生物腐蚀，耐阴极剥离

3.安装工艺成熟、方便快捷、与普通镀锌管连接雷同

4.耐候性好，适用沙漠、盐碱等苛刻环境

5.管壁光滑、提高输送效率、使用寿命长。

产品特性：1、外镀锌内衬塑钢管（热水型）（冷水型）适用范围广泛，规格品种齐全；

2、外镀锌内衬塑钢管（热水型）（冷水型）生产工艺独特；3、外镀锌内衬塑钢管（热水型）（冷水型）接方式可靠快捷；

4、外镀锌内衬塑钢管（热水型）（冷水型）表面防蚀措施完善，美观；

5、外外镀锌内衬塑钢管（热水型）（冷水型）层焊管壁厚设计合理； 6、外镀锌内衬塑钢管（热水型）（冷水型）内层塑料管的壁厚合理，确保通畅；7、外镀锌内衬塑钢管（热水型）（冷水型）节能环保，发展潜力大；管道种类：防腐钢管涂层材料：环氧树脂、聚乙烯产品颜色：红色、白色、蓝色和灰色（可根据客户要求选定颜色）加工工艺：热浸塑、高压静电喷涂、滚塑、包塑管道规格：DN15-DN2200（可以加工到3200）执行标准:GB/T28897-2012给水衬塑复合钢管安全性能：均复合GB/T17219标准冲击强度： 55kg胶化时间： 120（200 ）连接方式：卡箍、法兰及丝扣，埋地可以用双金属焊接或无损伤连接

外镀锌内涂塑钢管内涂塑外镀锌钢管；外镀锌内涂塑钢管是以直缝钢管或无缝钢管为基管，通过加热喷涂工艺将钢管与塑料复合而成，从而达到外表为镀锌层，内壁为涂塑层的复合管材，具有耐蚀性和耐磨性。镀锌种类热镀锌或冷镀锌加工工艺；静电涂装、热浸塑技术参数连接方式适用范围执行标准管材简介外镀锌内涂塑钢管在中国国内发展历史已有十余年了，其工艺在中国国内已经非常完善，其产品质量也具有很大的保证，随着对该管材研究的深入，其性能正一步步提升。技术参数产品规格：DN15-DN1200镀锌种类：热镀锌或冷镀锌内涂材料：环氧树脂、聚乙烯、聚氨酯涂层厚度：0.4-1.5mm涂层密度：1.3-1.5g/cm³加工工艺：静电涂装，热浸塑工作压力：1.6MPa-4.5MPa适应温度：-40 -120（瞬间温度可达500度）冲击强度： 50kg弯曲试验：完全通过参照GB/T6742连接方式DN15-100采用丝扣连接。DN50-DN400采用沟槽连接。DN80-DN800双金属焊接连接。DN15以上任意扣槽都可以采用法兰连接或焊接连接。

适用范围外镀锌内涂塑钢管一般采用热镀锌的钢管表层，热镀锌具有耐冲击、防腐、防腐蚀性性能好等特点，冷镀锌一般不建议采用，涂层采用的是食品级的环氧或聚乙烯，所以可以放心应用在生活给排水上，还可以用于埋地管，埋地效果更佳。也正是该管材具有安全卫生、钢性强、涂层吸附力强度好等特点，被广泛用在水生活给排水、消防、煤矿、化工领域。执行标准1)、产品标准《给水涂塑复合钢管》CJ/T 120-2008《建筑给水涂塑复合管管道工程技术规程》CECS125：2001《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》GB/T 17219-1998)、工程标准《建筑给水排水设计规范》GB 50015-2003《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB50242-2002