

四川厂家供应钢塑复合管 内外涂塑钢管 给水涂塑钢管

产品名称	四川厂家供应钢塑复合管 内外涂塑钢管 给水涂塑钢管
公司名称	四川锦睿宏源科技有限公司
价格	35.00/米
规格参数	品牌:四川锦睿 型号:DN50-DN200 颜色:蓝色 灰色 红色 白色
公司地址	四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区)成龙大道1666号B2栋1单元401
联系电话	18782966851

产品详情

产品介绍;

内外涂塑钢管,内外涂塑钢管是在钢管内壁融溶一层厚度为0.5~1.0mm聚乙烯(PE)的树脂,乙烯-丙烯酸共聚物(EAA

)环氧(EP)粉末,无害聚丙烯(PP)或

无害聚乙烯内外涂塑钢管,内外涂塑钢管是在钢管内壁融溶一层厚度为0.5~1.0mm的聚乙炔(PE

)树脂,乙烯-丙烯酸共聚物(EAA),环氧(EP)粉末,无害聚丙烯(PP)或无害聚氯乙烯(PVC)等农业生产体系物而构成的钢塑复合型管材,它不但具有钢管的高度度,易连接,耐水流冲击等优点,还克服了钢管遇水易腐蚀,污染,结垢及塑料管强度不高,消防性能差等缺点,设计寿命可达50年。主要缺点是安装时不得进行弯曲,热加工和电焊切割等作业时,切割面应使用生产厂家配有的无害常温固化胶涂刷,对损伤部位进行修补。

产品优点

- 1.适应埋地和潮湿环境,并可以耐高温和较低的温度。
- 2.抗干扰能力强,如果涂塑钢管作为电缆套管,可以有效屏蔽外界的信号干扰。
- 3.承受压力强度好,压强可达6Mpa。
- 4.绝缘性能好,作为电线的保护管永远不会发生漏电现象。
- 5.无毛刺,管壁光滑,适合施工的时候穿电线或电缆。

电缆涂塑钢管的规格,种类,连接方式都实现了多样化,其中规格可生产15mm-2000mm。其种类有外镀锌内涂塑,内外涂塑等,并且它属于多用型,可以被用在其它任何领域。连接方式采用焊接,沟槽,法兰及扣丝连接,其中焊接可以采用双金属或无损伤焊接方式。

连接方式

涂层复合管的连接方法和要求如下：

(1) 先在钢管两端焊接法兰,法兰应焊接牢固,再经聚乙烯涂敷。安装时,在涂层复合管的两法兰间加装密封垫,用螺栓压紧即可。

(2) 为确保管道不会在压力作用或水锤作用产生轴向窜动,应对其进行固定,如用支墩,托架,吊架等。固定时应考虑管道在压力作用下的摆动和挠曲等现象发生时不至于移位。垂直安装的管道,两固定点间之间的间距应不大于2m。横向安装时,两固定点之间的间距为：涂层复合管公称外径小于76mm时,应不大于750mm；涂层复合管公称外径不小于76mm时,应不大于1100mm。

(3) 当用水泥或砖砌支墩等方法固定时,管道可砌在支墩中。当采用支架,托架,吊架固定时,需要在管材或管件在设置U形或其他类型管卡。由于管材表面光滑,为了防止管卡滑动,管材表面与管卡间要放置橡胶垫,并用螺丝将管卡上紧,防止其滑动,然后再将管卡通过螺栓等与支墩,托架,支架等连接牢固。

(4) 也可根据用户图纸安装,不能提供施工图纸时,可派人去现场测量,为用户设计和制作专项使用管道连接件与矿用管材连接或通过快速管卡与无缝钢管连接。

(5) 管道安装时必须保持管材上的警示线面向外侧,形成一条线,以示安全警示。

包装,运输及贮存

1,包装

直管的涂层复合管采用六角打捆包装,打捆前管子两端应戴上塑料帽。公称外径不小于300mm涂层复合管不进行打捆,对外塑料涂层包装上保护层,焊有法兰的涂层复合管两端戴上保护套。也可根据供需双方商定的方式进行包装。每个包装件上有产品合格证,合格证上应有以下内容：

(1) 产品名称,规格型号,数量,标准编号；

(2) 生产日期,批号；

(3) 矿用产品安全标志标识及证书编号；

(4) 检验标记；

(5) 生产厂名称,地址,电话,邮编。

2,运输

包装后的涂层复合管在运输过程中,应避免剧烈撞击,抛摔,日晒,严禁拖擦及用尖锐硬物刻划。装卸时应使用尼龙带吊装。

3,贮存

涂层复合管应平直存放于室内,距离热源不应小于1m。露天存放时必须用遮雨篷遮盖,不应长期存放在室外阳光直射和严寒的场所。涂层复合管储存过程中的环境温度为-30 ~ 45 。涂层复合管堆放时,底部应采用两道支垫垫起,支垫宽度为100mm。涂层复合管离地面不应少于100mm。

产品标准

《给水涂塑复合钢管》 CJ/T120-2008

《建筑给水涂塑复合管管道工程技术规程》 CECS125 : 2001

《生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准》 GB/T 17219-1998