

# 河南郑州发那科CNC主轴维修 FANUC 小黄机主轴维修

产品名称	河南郑州发那科CNC主轴维修 FANUC 小黄机主轴维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

## 产品详情

发那科CNC主轴维修、2.4万转发那科加工中心主轴维修、FANUC 小黄机主轴维修、深圳CNC主轴维修、坪山CNC主轴维修、坑梓CNC主轴维修、大亚湾CNC主轴维修、惠阳CNC主轴维修

深圳市优灿机电有限公司专注于数控及工控设备维修领域，工厂位于坪山区坑梓深汕路1150号远农创业园。其中CNC主轴维修是我司主要维修项目之一，维修过各种供应电源板。维修经验丰富，且很多客户反馈我们的维修速度相对快捷。

主轴维修的项目有:主轴轴承更换、主轴锥孔研磨、主轴动平衡校正、主轴定子线圈绕组、更换主轴转子、主轴碟形弹簧更换、主轴拉爪更换、解决PCB钻铣电主轴顶死故障、电主轴（高速电机）水道不通故障、电主轴（高速电机）振动偏大故障、电主轴（高速电机）发热过高故障、主轴（高速电机）噪音偏大故障、主轴现场做动平衡

发那科供CNC主轴故障现象有:

轴承损坏、发热过高、主轴强力切削时停转、刀具无法夹紧、刀具夹紧后不能松开、噪音过大，振动偏大，发热过高、精度太低、电主轴顶死、不能启动、启动无力、运行抖动、编码器报警、编码器磨损、编码器损坏、失磁、过电流、过载、跑位、输出不平衡、位置不准 一通电就报警、一通电就跳闸、磁铁爆钢卡死转不动、电机发热发烫维修、电机运转异常等；

CNC主轴常见故障的分析与排除

主轴工作时噪声过大（1）主轴部件动平衡不良，使主轴回转时振动过大，引起工作噪声。需要机床生产厂家的人员对所有主轴部件重新进行动平衡检查与调试。

（2）主轴传动齿轮磨损，主轴维修厂，使齿轮啮合间隙过大，主轴回转时冲击振动过大，引起工作噪声。需要机床生产厂家的人员对主轴传动齿轮进行检查、维修或更换。

（3）主轴支承轴承拉毛或损坏，使主轴回转间隙过大，回转时冲击、振动过大，引起工作噪声。需要机

床生产厂家的人员对轴承进行检查、维修或更换。

(4) 主轴传动带松弛或磨损，使主轴回转时摩擦过大，引起工作噪声。通过调整或更换传动带加以排除。