

冲床维修视频 冲床维修 科嘉冲床维修

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 冲床维修视频 冲床维修 科嘉冲床维修 |
| 公司名称 | 高密市科嘉机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市高密市三真大道柏城工业园 |
| 联系电话 | 13869617008 13869617008 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市科嘉机械制造有限公司

冲床维修之冲床的绕线技巧

冲床的冲压工艺由于比传统机械加工来说有节约材料和能源，对操作者技术要求不高及通过各种模具应用可以做出机械加工所无法达到的产品这些优点，冲床维修，因而它的用途越来越广泛。今天冲床维修厂家就来给大家讲解冲床的绕线技巧。

冲床按电压等级需要选用双，单，单薄双丝等各种规格的丝包扁线，冲床维修报价，材料齐备后，可在绕线机上绕制制成梭型成圈，一般冲床短线圈直线部分25厘米，大线圈直线部分1.2米，绕制可单平绕，单立绕，也可双平换位绕，也可双平换位立绕，根据具体要求确定。

利用圆盘中的调节也可绕制圆漆包线线圈。绕线机内置一台调速冲床与一台涡轮蜗杆减速机，带动绕线机实现0-120转/分的可顺逆可制动的旋转，并可正反计数，一般可绕制1600KW以内的各种冲床线圈，冲床维修视频，另配有简易涨紧器一套，可控制绕制线圈的松紧度。

冲床维修厂家为您讲解冲床保养及维修方法

在工作时间内

- 1、冲床启动时或运转冲制中，小型冲床维修，操作者站立要恰当，手和头部应与冲床保持一定的距离，并时刻注意冲头动作，严禁与他人闲谈。
- 2、禁止用手直接伸入上下模之间送料或取件。
- 3、冲制长体零件时，应设制托料架或采取其它措施，以免掘伤。
- 4、工作结束时及时停车，切断电源，关闭气阀。

冲床校正可不能忽略这些小问题

- 1、注意脱离现象脱离现象：一般发生在下死点，上下模具闭合时，导致滑块不能正常运行。这时可以使电动机逆转运行并提高空压气的压力，将操作选择钮拨到“寸动”状态，分次将滑块拉起至上死点。
- 2、注意螺栓类的松动：它包括机床附属设施的螺栓都必须定期确认，尤其是一些高速频繁作业的冲压机更应该注意。
- 3、注意给油装置的检查：机械的运转部分在供油不及时时常会发生、咬伤所以对给油部分的点检必须确实实行。它包括油杯、油槽、油管、过滤器、油封等等的“跑、滴、漏、堵”现象都必须及时处理。以上就是冲床校正时所需要注意的问题，希望对大家有所帮助。

冲床维修视频-冲床维修-科嘉冲床维修由高密市科嘉机械制造有限公司提供。高密市科嘉机械制造有限公司为客户提供“热模锻压力机维修,冲床维修,摩擦压力机,闭式双点压力机”等业务，公司拥有“高密科嘉机械”等品牌，专注于机械加工等行业。，在山东省潍坊市高密市醴泉街道北栾家庄东的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：邵国强。同时本公司还是从事冲床维修，气动冲床维修，闭式冲床维修的厂家，欢迎来电咨询。