

【小型化实验室废水处理系统】

产品名称	【小型化实验室废水处理系统】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【小型化实验室废水处理系统】

现阶段，在大多数实验室中都会产生实验废水，实验室产生的废水包括多余的样品、标准曲线及样品分析残液、失效的贮藏液和洗液和大量洗涤水等。几乎所有的常规分析项目都不同程度存在着废水污染问题。这些废水中成分包罗万象，含有超标重金属的废水一旦排到干净下游，就会污染大片水源。实验室废水中包括最常见的有机物、重金属离子和有害微生物等及相对罕见的氰化物、细菌、毒素、各种农药残留、药物残留等。pcr实验室 核酸检测实验室污水处理

对于实验室废水的处理方法一般包括物理法、化学法和生物法。物理法主要利用物理作用以分离废水中的悬浮物；化学法主要利用化学反应来处理废水中的溶解物质或胶体物质；生物法是去除废水中的胶体和溶解中的有机物质。但现有的这些处理方法都存在处理不充分，自动化程度低，处理设备体积过大，有些小型实验室内无法放置等问题。

小型实验室废水处理装置--设计原则：1、严格执行环境保护的有关要求，确保各项处理水指标达到规定的《污染物排放标准》中的一级标准要求；
2、污水处理工程力求占地面积小、投资省、运行能耗低，处理效果好、操作管理简单，运行稳定可靠；
3、污水处理设施在运行上有较大的灵活性和调节余地，以适应水质水量的变化；4、设计时充分考虑污水处理站的二次污染的防治，对配套设备的降噪、减振有相应措施，污水处理过程中产生的污泥经干化处理，金属泥由冶炼厂回收金属金属，从而避免对环境造成二次污染；使得污水处理站能够成为厂区的亮点设施；5、选用性能可靠、效果好，能耗低的国内外先进设备；
6、自动化控制程度高，降低操作员工的劳动强度。

实验室废水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程消毒灭菌、过滤沉淀分离、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原专利技术、两级有机生物膜净化、有机废水新型填充床光波催化反应专利技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹专利技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色

度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。实验室污水处理设备应用范围 实验室废水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、检验检疫、药品检验、血站、畜牧、医院、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一级、二级、三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

小型实验室废水处理装置

要对各种送检类样本进行化验分析，产生的废水以酸碱为主，其中还含有各种细菌、微生物等，若未经处理排放，将会污染环境，影响人民身体健康。实验废水经处理后须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中规定的三级排放标准要求。