

# 饮料瓶瓶胚 温州瓶胚 吴江合丰塑料制品

产品名称	饮料瓶瓶胚 温州瓶胚 吴江合丰塑料制品
公司名称	吴江合丰塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江市金家坝金杨路（杨文头村）
联系电话	17714069293

## 产品详情

### 合丰塑料瓶胚

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角苏州金家坝，是一家生产PET瓶坯公司。公司主要产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

如何着手优化生产周期

开合模速度

顶出速度

取出板与顶出板的间距调整

注口关闭阀的打开时刻

注塑速度与很1高压限制的配合

保压压力/时间同冷却时间的配合

允许机械手进入的模具位置设定

(周期的优化以保证模具平均温度适当的前提下)

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角苏州金家坝，是一家生产PET瓶坯公司。公司产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

什么是PET?

PET是一种聚酯

是英文PolyethyleneTerephthalate 的缩写

中文全称：聚对苯二甲酸乙二醇酯

PET原料的特性

透明性高达90%以上，表面光泽，水瓶瓶胚，呈玻璃状外观。

保香性优越，气密性好。

耐化学性优异，以酸为首几乎可抗一切有机药品。

卫生性好，矿泉水瓶胚，FDA —美国FDA化学化验部认可。

燃烧时不会发生毒气体。

强度特性突出，饮料瓶瓶胚，通过双轴拉伸，各种特性可进一步提高。

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角苏州金家坝，温州瓶胚，是一家生产PET瓶坯公司。公司产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

常见质量缺陷的原因及解决方法

IV降过大

- 1、原料存放时间过长 原料做到先进先出方法使用
- 2、干燥效果不良 检查干燥机是否正常，保养干燥机，检查干燥珠使用时间(一般2~3年更换)
- 3、炮筒加热温度过高 在保证质量前提下尽量将温度降低
- 4、螺杆背压过大 在质量前提下将背压，一般设为：400~600 Psi
- 5、模具加热温度过高 降低温具加热温度，一般设为：280~285

- 6、瓶胚存放时间过长或仓库境温度、湿度过高  
检查仓库的湿/温度(一般为：70%/28以下)，做好先进先出的库存方法
- 7、原料本身性能有质量问题 通知供应商处理

#### 收缩变形

- 1、冷却时间太短 加长冷却时间(设为：3~4S)
- 2、保压时间太短/压力不足 加长保压时间(设为：三级总和6~8S);加大保压压力  
(一级：800Psi、二级：700Psi、三级：600Psi)
- 3、模具冷却水温偏高 降低水温(设为：9~11 ±2 )
- 4、模具循环水压偏低 升高水压(设为：6~7 Kg)

饮料瓶瓶胚-温州瓶胚-吴江合丰塑料制品由吴江合丰塑料制品有限公司提供。吴江合丰塑料制品有限公司为客户提供“PET瓶坯,矿泉水瓶坯及瓶盖”等业务，公司拥有“合丰塑料”等品牌，专注于塑料瓶等行业。，在吴江市金家坝金杨路（杨文头村）的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：沈总。