

吴江合丰塑料 矿泉水瓶胚 宜昌瓶胚

产品名称	吴江合丰塑料 矿泉水瓶胚 宜昌瓶胚
公司名称	吴江合丰塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江市金家坝金杨路（杨文头村）
联系电话	17714069293

产品详情

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角苏州金家坝，是一家生产PET瓶坯公司。公司主要产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

大规范油瓶

对于软油瓶来说，加大油瓶规范现已不是难题。大规范的零售油瓶在各大商场超市已成为多见的消费品油瓶类型。例如，之前麦片的油瓶大多选用纸板和未打印的弹性衬垫相联系的办法，如今，饮料瓶瓶胚，取而代之的是具有随用随封功用的软油瓶，这品种型的软油瓶规范通常都较大。近期，卡夫为沙拉酱等调味品方案的油瓶取得了油瓶金奖。该款油瓶几乎联系了软油瓶的悉数优势，不只取用便利，还完毕了滴滴不漏的效果，为液态餐饮食物油瓶带来了福音。信赖在不久的将来，会出现愈来愈多贴近于消费者需要的大规范的软油瓶。

合丰塑料瓶胚

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角苏州金家坝，是一家生产PET瓶坯公司。公司主要产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

吹塑瓶吹塑成型方法一览

(1)按成型工艺区分，聚酯瓶可选用如下四种成型方法。

注射拉伸吹塑法。瓶坯用注射工艺成型，再进行拉伸吹塑。

挤管拉伸吹塑法。采用挤出工艺制成管子，将管子切断、封口，制成瓶坯，再加热进行拉伸吹塑。

挤出注射拉伸吹塑法。采用挤出机将PET树脂熔融塑化，并挤入注射缸，然后注射成瓶坯(二级注射)，再进行拉伸吹塑。

挤出压缩拉伸吹塑法。采用挤出工艺将PET树脂挤出压缩至瓶坯模具内，制成瓶坯，色拉油瓶胚，再进行拉伸吹塑。

(2)若按成型工艺的步骤数区分，聚酯瓶的成型方法有以下三种。

一步法(热瓶坯法)。聚酯瓶在同一台机器内成型加工。成型时，瓶坯在未完全冷却的条件下，即进行拉伸吹塑。

二步法(冷瓶坯法)。聚酯瓶在两台机器内成型加工，并将瓶坯成型、瓶坯拉伸吹塑，宜昌瓶胚，分成两个步骤完成。即将制作的瓶坯，冷却至室温;再将瓶坯加热，进行拉伸吹塑。这种方法，虽然工艺步骤多，设备台数多，但是，成型工艺容易控制;设备购置费用较低;瓶坯成型及拉伸吹塑成型分别进行，有利于化、规模化生产。

三步法(冷瓶坯法)。主要指挤管拉伸吹塑成型法。它将管子成型、瓶坯制造、拉伸吹塑成型，矿泉水瓶胚，分成三个工艺步骤进行。

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角苏州金家坝，是一家生产PET瓶坯公司。公司产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

提升塑料瓶包装气质 呈现出其特质

首先，在这个很优势的亚克力塑料瓶、塑料包装等广泛应用于化妆品领域的包装，一个原因是，外观非常类似于玻璃瓶，几乎可以达到真正的水平。但在食品、药和其他酸塑料包装很少使用，这主要是亚克力塑料瓶不能满足要求的可食用的包装材料。

其次，当然是在各种塑料瓶额外附加工艺的过程，在这个过程中让一些塑料瓶的特点呈现出一个玻璃瓶包装的某些特质。磨砂等塑料瓶包装，以使塑料瓶包装看起来类似于玻璃瓶。这种技术有很多，也有很多与我们的商家去挖掘。

以后，他们的气质，提升塑料瓶自身的气质是一个可行的方法，比如一些卫生保健产品使用金属盖塑料瓶子，和塑料瓶子和别致的设计，使得塑料瓶可以大大提高整体气质。

吴江合丰塑料(图)-矿泉水瓶胚-

宜昌瓶胚由吴江合丰塑料制品有限公司提供。吴江合丰塑料制品有限公司是江苏苏州,塑料瓶的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在合丰塑料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创合丰塑料更加美好的未来。