

广州普同potop 16mm双螺杆挤出造粒试验线 小规模造粒

产品名称	广州普同potop 16mm双螺杆挤出造粒试验线 小规模造粒
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

16mm双螺杆挤出造粒试验线

应用范围

将不同品种、不同牌号的塑料共混成均质的塑料合金或共混物，获得具有崭新综合性能的高分子材料。

在塑料中加入各种无机填料，如碳酸钙、滑石粉等，可大幅度降低原料成本并改善其物理机械性能。

在塑料中掺混各种添加剂，如稳定剂、阻燃剂、着色剂及制备高浓度母料等，均可获得高度分散的混炼效果。

在塑料中加入增强材料，如玻璃纤维和碳纤维等，以提高塑料的物理机械性能。

聚合物均质造粒，如消除鱼眼，改善透明度等。

排气、脱挥，即在塑化混炼的同时，脱除聚合物中残留的单体、溶剂、水份、低聚物等各种挥发成份。

产品规格

水冷模式

螺杆直径 16mm

螺杆长径比L/D 40 : 1

造粒模具 1条，

工作温度 350

生产能力 3Kg/h（按挤出PP标定）

主机外形尺寸长×宽×高 4668×790×1600（mm）

水槽 1500mm

风冷吹干机 630mm

性能特点

机筒采用先进的剖分式设计，螺杆由各种具有互换性的螺纹元件组成。因此，可根据不同物料，不同工艺要求灵活地组合成理想的螺杆构型，达到一机多用，一机多能的目的，并且对已磨损的螺纹元件和机筒可进行局部更换，降低维修成本。

本机螺纹元件的牙型采用计算机优化设计，具有良好的自清洁能力和容积功率化。

本机可组合出一阶、二阶或多阶真空排气结构，具有较强的排气脱挥能力，能够完成各种高脱挥量的配混作业。