

环保净化器厂家催化燃烧设备操作及原理

产品名称	环保净化器厂家催化燃烧设备操作及原理
公司名称	泊头市吉光环保设备有限公司
价格	46000.00/套
规格参数	境无忧:净化器 风量:40000 泊头:催化燃烧
公司地址	河北省沧州市泊头市寺门村镇刘寺门村（注册地址）
联系电话	15612770883

产品详情

产品概述：

有机废气吸附浓缩+催化净化再生装置是我公司根据多年废气治理经验研制而成的高效节能、无二次污染的新型废气处理设备，经众多的用户使用，该项处理技术已经达到国内同类产品的水平。该装置主要适用于不宜采用直接燃烧或催化燃烧及吸附冷凝回收处理的有机废气，尤其对大风量、中低浓度、易挥发的废气场合，可获得满意的处理效果。适用范围广，运行费用低，占地面积小等特点，可处理的有机溶剂种类包括苯类，酮类，酯类，醇类，醛类，醚类，烷类及其混合气体等。

催化燃烧装置系统组成及控制

1、催化燃烧系统

主要由催化燃烧床（由电加热室、催化室和热交换器组成）、阻火器、温度探测器和相应气动阀门、保温管道组成，主要功能是利用催化燃烧床中电加热器来加热生产线产生的废气，使其中的有机废气在催化剂的作用下在250-300 之间转化为CO₂和H₂O,并释放出大量的热量，热量通过热交换器回收再利用，节能效果显著；

2、控制系统

主要由PLC电控柜、温度显示仪表、气动阀门执行器及液晶屏面板模拟流程图等组成，其功能是控制工作过程中管道有关阀门的开关，按工艺条件的要求，控制电加热器启动和停止，控制和指示催化床加热温度，反应温度，气流进口和出口的温度，设备运行过程中异常情况报警和自动停机，与总控制系统互给信号，实现互动连接等。

