

花桥镇盾构机焊缝超声波检测 耳轴无损检测

产品名称	花桥镇盾构机焊缝超声波检测 耳轴无损检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

伴随着社会市场经济的蓬勃发展，工程的工业化程度明显增高，各种机械设备装置在企业、工程中的应用十分频繁。这些大型机械装置的大量应用，随之而来的是各种潜在的安全隐患。譬如近些年来的锅炉爆炸、管道泄漏、重金属析出等安全事故频发，不禁给我们敲响了警钟。

是什么原因导致这些安全事故发生的呢？难道在事故发生之前不能查出防患于未然吗？我们应该利用什么检测手段来杜绝呢？

无损检测就是发现这类安全隐患的直接而有效的手段之一。无损检测是在不影响或不损害被检测对象使用性能的前提下，利用声、光、电、磁等特性，在不损害或不影响被检对象的使用性能前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象的技术状态。

目前主流的无损检测方法主要有：射线照相检验(RT)、超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测(PT)四种。

其他无损检测方法：涡流检测(ET)、声发射检测(AT)、热像/红外(TIR)、泄漏试验(LT)、交流场测量技术(ACFMT)、漏磁检验(MFL)、远场测试检测方法(RFT)等。

五种常规无损探伤方法比较

结语：大型机械工程、桥梁运输、热电工程等作为国家的硬件专用运输手段，承担起人们生活工作社会领域中的作用越来越大。为保证运输工程的可靠运作，必须严格保证所使用的制造材料的质量。因而研究和采用一种有效的自动化探伤系统成了各个生产企业的必然选择。同国外相比，我国的检测设备水平比较落后，对工程材料的检测基本上还是采用手动或半自动设备进行，因为检测效率极低，通常只能采用抽查的方法，无法完全检测出每样材料中可能存在的缺陷。在国际性招标活动中，通常都要求参与投标的工程生产企业具有比较完善的检测措施，一些企业虽然花费巨额资金从国外引进了一些自动检测设

备，但由于国内生产和检测配套条件的限值，其使用效果往往并不理想，结果导致许多引进设备处于闲置状态，浪费了大量的资金。大大限制了国内工程企业的国际竞争力。