

## PA66 基础塑料美国 RL-4410 无卤阻燃 把手

产品名称	PA66 基础塑料美国 RL-4410 无卤阻燃 把手
公司名称	东莞市弘途塑胶原料有限公司
价格	18.20/KG
规格参数	基础创新美国:注塑级 RL-441:阻燃级 美国:注塑级阻燃级
公司地址	东莞市黄江镇北岸社区裕元三路灵狮小镇S栋3楼347号
联系电话	15118393609 15118393609

### 产品详情

PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。