

P60型止水橡皮拐角搭接方法

产品名称	P60型止水橡皮拐角搭接方法
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	65.00/米
规格参数	
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

通常采用冷粘法也有热熔连接方式。不论是哪一种,对于止水带的施工环境要求都是：施工现场应清洁干净。现在我们以冷粘法进行说明:用卡具将两条止水带割出两个相反的45°角坡口，用磨毛机将止水带背面和同材质胶板磨毛（胶板长度不小于400mm，宽度与止水带宽度相等，各磨出250mm毛面）。另准备好封口胶片，规格为厚1mm，宽150~200mm，长度比止水胶带断面长100mm，并将粘贴面磨毛。连接前先用高标号汽油将止水带、胶板粘结面清洗干净。用氯丁胶粘剂刷2~3遍，每次干燥时间约为10min（以手触胶粘剂稍有黏性为宜）。先将一侧止水带粘于胶板之上，再将另一侧止水带与粘于胶板上的止水带对齐至45°角粘于胶板之上。然后用木块沿止水带凹槽用木锤击打，使其粘牢。凸出部位用手辊压，使其粘紧。对接口不严处，用密封胶腻子填实，然后在胶片与止水带接口处刷胶粘剂，将接口包实。

由于橡胶止水带纵横交接处，在混凝土垫层上沿纵横止水带外侧向外扩展各200mm，其间粘贴3mm厚的三元乙丙橡胶防水卷材或氯丁橡胶片（粘贴于垫层之上，要牢固）。然后将横向止水带两边沿45°角断开，并与纵向止水带拼接严密。然后用401防水胶将止水带与防水卷材或橡胶片粘贴牢固，并在接口处刷氯丁胶粘剂，将接口包实。