

河南郑州安阳DLP激光无缝高清大屏幕自动化系统监控中心应急指挥中心

产品名称	河南郑州安阳DLP激光无缝高清大屏幕自动化系统监控中心应急指挥中心
公司名称	厦门瑞屏电子科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:厦门瑞屏 拼接缝隙:0毫米 光源:激光
公司地址	厦门市思明区环岛东路1801号中航紫金广场A塔1101-2
联系电话	159-80812520

产品详情

河南郑州安阳DLP激光无缝高清大屏幕自动化系统监控中心应急指挥中心

随着煤炭工业自动化、信息化、技术水平的日益提高，增强安全生产管理、提高生产调度指挥的先进性，成为了煤矿产业数字化建设的重要课题。

“煤矿企业、矿井应当建立灾害性天气预警和预防机制，加强与周边相邻矿井的信息沟通，发现矿井水害可能影响相邻矿井时，立即向周边相邻矿井进行预警。

瑞屏电子作为业界的无缝可视化解决方案专家，以客户实际需求为出发点，针对煤矿行业监控特殊性，以DLP激光无缝大屏幕为载体，利用大数据可视化技术，构件智能指挥调度的应用软件平台，帮助煤矿企业有效的提升日常调度、监控应急处理等日常事务。瑞屏DLP激光无缝大屏幕系统应用于煤矿综合指挥调度中心，大屏幕系统与安全监控系统、生产运营系统等相连接，实时在大屏幕上反映井下作业、气体浓度、产量数据、器械运转、井道负荷等数据，供监管调度安全员远程监测调度，大程度提升安全作业以及煤矿安全生产效率。

在为煤矿行业提供的解决方案中，瑞屏DLP激光无缝大屏幕产品本身也是一大亮点。在产品品质方面，瑞屏DLP激光无缝大屏幕可以实现超大单屏显示，做到全屏超大尺寸且不存在任何拼接及物理缝隙，完美克服了以往拼接产品因物理缝隙造成的视觉障碍，带来更加大气的信息展示，也使画面更具完整

性，为运营监控展示更多的细节，提升工作效率和监控力度;在图像显示方面，瑞屏DLP激光无缝大屏幕具备了出众的画面显示效果，其单台光机支持的高的物理分辨率是1920*1200，以全高分辨率显示的视频及图片在大屏幕上给人以画面细腻逼真的感觉;在光源方面，瑞屏DLP激光无缝大屏幕引进了目前先进的固态激光光源，为高清高亮显示提供了更好的支持，让画面显示色彩更好，光源寿命更长。

瑞屏DLP激光无缝大屏幕系统清晰展现了煤矿各个生产环节的运营监控以及系统运行结构图，整个矿井的实时运行现状尽收眼底。

瑞屏DLP激光无缝大屏幕系统的建立，为该煤矿提供了各种准确、可靠、快捷的生产数据和信息，进一步加强了安全生产保障，实现生产的高度自动化与数字化，大大提高了煤矿产业抗灾能力和危险预警能力，推动煤炭行业管理和煤炭企业信息化技术的进步和发展。

DLP无缝无拼接超高清激光大屏幕

整体指标：

屏幕尺寸：5M*2M，7M*2M，9M*3M，12M*3M，15M*3M

水平视角：<170°

分辨率：（4k、1920*1200）* 2/3/4/5

显示技术：DLP技术，3DLP技术

光学机芯亮度：10000，12000，20000，30000

均匀性：>95%

对比度：10000:1

DMD寿命：100000小时

光源：激光

系统参数：

分屏数量：4*M分屏，可技术扩展

画中画功能：满屏，画中画，画外画，平铺，漫游，叠加

输入接口：HDMI，DVI，复合视频，RGB，VGA

输出接口：HDMI或者DVI

高清：H.264、VC1、MKV、MPEG-1、MPEG-2、MPEG-4、DIVX、XVID、

MOV、I、ISO光盘镜像

视频制式：NTSC/NTSC4.43/PAL-M/PAL60、PAL/PAL-N/SECAM

控制接口：无线键盘鼠标、红外遥控

控制参数：电源开/关，输入信号选择，对比度调整，亮度调整，色彩调整，

图像缩放，移动定位，频率调整，相位调整