

# 家具喷烤漆房、安全环保、经济适用、保修一年

产品名称	家具喷烤漆房、安全环保、经济适用、保修一年
公司名称	章丘市辛寨重大烤漆设备销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:重大牌 型号:标准型 产品别名:喷烤漆房
公司地址	山东省章丘市辛寨乡大高村
联系电话	86 531 83548241

## 产品详情

品牌	重大牌	型号	标准型
产品别名	喷烤漆房	适用范围	家具喷漆
用途	家具烤漆		

家具烤漆房是有喷漆房和烤漆房两部分组成，喷漆房内一般有照明，循环风，过滤系统，水濂机等，水濂式喷漆房其使用最为普遍，它是利用水的“皮膜”效应于粘滞性使油漆于水混合而使油漆于空气脱离，由于使用了二次喷淋系统，使水濂房内的废漆去除率达到90%以上，特别适合干塑料家具木制品产品涂装使用，增加室内的空气潮度，已达到无尘喷漆的效果。。烤漆房也叫晾漆房，木质烤漆的温度一般在35-40度左右，无尘烤漆提高了生产量及质量，真正让家居走进高档殿堂。

烤漆房主要特点：

第一，减少了管道和加热机械系统，大幅度减少了故障隐患且避免了普通电热式烤漆房能耗巨大的弊端；

第二，厂房空间利用率提高，成本降低；

第三，延长了烤漆房的使用寿命；

第四，减少过滤棉等耗材的使用量；

第五，适用各种漆型；

第六，操作便捷。

喷烤漆房的工作原理

## 一、喷漆室的工作原理

喷漆时，外部空气经进风口初级过滤后，由送风机送入到漆室静压室内，在经顶过滤棉二次过滤后均流入漆房作业空间，气流由上而下在工件周围形成风幕。这时漆房内有载风速 $>0.3\text{m/s}$ ，喷漆产生的漆雾不会在操作者呼吸带处停留，而随气流迅速下降气流经底部水过滤后由排风道高空排放。

二、烤漆房的工作原理红外线加热：一般有机涂料对红外线，尤其是远红外线有强烈的吸收能力，因此，红外线对图层的干燥效果非常显著；促使图层固化速度快、质量好、不出现针孔、鼓泡等缺陷。

三、净化系统过滤系统装置采用两道过滤层，粗效过滤层有效的捕捉直径大于 $10\mu\text{m}$ 的尘粒，精密级高效过滤层具有多层结构，能有效捕捉直径大于 $4\mu\text{m}$ 的尘粒，整个过滤系统容尘量大，阻力小，寿命长，过滤效率可过98%以上。

四、风循环系统风循环系统由一套完整的机组构成，机组配套一组风机，由2台3kw风机送风，总风量为24000平米，使室风有载风速 $>0.3\text{m/s}$ ，从而保证室内空气流通迅速，无漆雾残留，保证了操作人员的健康和喷漆效果。风机采用西门子技术生产的喷漆、烤漆房专用空调式风机，结构紧凑，耗电量低，性能稳定。五、漆雾处理系统漆雾处理采用水式过滤，使用成本低，漆雾吸附理想，效果好。室内噪音符合gbj 87-85《工业企业噪音控制设计规范》不超过85分贝。

## 烤漆房技术发展方向

在技术变化方面主要从这几个方面：

第一、环保要求方面。随着人民对环保要求的不断认识与提高，环保越来越成为客户选择的前提；

第二、烤漆房提供加热模式上向多样化发展。烤房不仅仅局限于单一的加热模式，会有二种或有三种四种加热模式并存的方式来体现，从而来提高烤漆房的使用效率。

第三、能源提供模式方面。由于自然能源的短缺和不菲的价格，以烤房能源方面，单一的能源供及方式，已不能成为市场发展的需求，随着技术改进，多样能源提供方式并存，如天然气、液化气等其他干净、快效的能源会成为发展的趋势。第四、在板块设计方面，各式各样面板更会集中在单片机应用方面，单片机会在烤漆房监控、调整、安全处理等方面大显身手，而烤房控控制与应用功能更全面。

可来电定做异形烤漆房。

## 如何选购喷烤漆房

目前，全国喷烤漆房市场可谓鱼龙混杂，品牌繁多，质量参差不齐，价格高低不一。很多的企业和维修业主在选购时存在一定的误区：

一是不懂烤漆房的专业选购知识；

二是对市场中的品牌缺乏全面的了解，

三是轻信宣传，忽略了价格和价值对等的规律，

四是一味追求“廉价”，不顾长效利益。

这些情况都有可能给购买者带来不可挽回的经济损失。一般来说，烤漆房的好坏应从以下几个方面进行衡量：

## 1. 明亮度。

一般来说，烤漆房内明亮度需达到800~1000勒克司，而且需要使用接近d65光源的灯光，同时房内墙壁应为哑光白色；

## 2. 空气流量。

烤漆房内的空气由上至下均匀流动，流速为0.2~0.3m/s；

3. 墙壁密封效果。烤漆房必须是密封的，而且在接缝处不应有漆尘的积聚；

## 4. 过滤效果。

这要看烤漆房顶棉的型号，一般修理厂使用的有eu5和eu6两个型号，可以在使用烤漆房时在房内用太阳灯照射上部，通常每平方米极细小灰尘应小于5颗；

## 5. 加热系统的密封效果。

在燃烧器和烟筒周围应密封良好，不可出现燃烧后的油灰；

## 6. 保证正压。

烤漆房的进风量应略大于出风量，使烤漆房保持在正压的状态下；

## 7. 升温速度。

烤漆房从20℃升至60℃所用的时间大约是10~15min，同时应注意有些烤漆房的温度计不准，测量温度时要以烤漆房内金属车身的温度为准。

喷烤漆房的使用注意事项和保养