

不锈钢高效速度去除不锈钢焊接后的焊斑

产品名称	不锈钢高效速度去除不锈钢焊接后的焊斑
公司名称	陕西创洁轩新材料技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	名称:不锈钢酸洗钝化液 用途:不锈钢高效速度去除不锈钢 颜色:无色
公司地址	六村堡街道
联系电话	15596752202

产品详情

表面处理剂别名：[不锈钢酸洗钝化剂](#)、酸洗钝化液又名洗白剂、洗钢水

不锈钢[高效速度](#)去除不锈钢[焊接](#)后的[焊斑](#)

加强型不锈钢酸洗钝化液简介：

表面处理剂标签：CJX-302-1 表面处理剂包装：25kg/桶

表面处理剂质保：12个月

公司名称：陕西创洁轩新材料技术有限公司

不锈钢高效速度去除不锈钢焊接后的焊斑-

表面处理剂功能：1：加强型酸洗钝化液CJX-302-1作用于所有奥氏体不锈钢(SUS200、SUS300如201 304 304L 316 316L 321)酸洗钝化二合一,能够将不锈钢焊斑以及氧化皮、锈斑转变为统一银白色的光洁表面,颜色均匀统一无色差花斑。而且钝化后工件能保护不锈钢基体抗腐蚀性能,并延长不锈钢抗盐雾时间,提高工件防腐能力,延长使用年限。

2：操作比较简单,浸泡即可,采用塑料槽体,无重金属。

表面处理剂用途：大量作用于啤酒罐、滤芯、螺丝、螺母、食品设备、不锈钢储罐、不锈钢食品管道等五金件。能够对不锈钢酸洗钝化处理,清除油污、焊疤、焊垢、重锈、高温煅烧的氧化皮等脏污,统一处理后变成均匀银白色。

表面处理剂使用说明：根据不锈钢的材质以及氧化皮严重程度不同,加强型酸洗钝化液在清洗铁素体、镍含量低的奥氏体不锈钢(如200、201、202、300、301等)稀释3-4倍后使用,镍含量较高的奥氏体不锈钢(如304、321、316、316L等)原液或者1:0.5兑水后使用;一般常温或加热后使用,浸泡20-60分钟或更长时间(具体时

间和温度根据材质、外观不同而视情况确定),至表面污垢清除,成均匀银白色,形成均匀致密的银白色钝化膜为止,处理完成后取出并过水。

基本工艺：

前处理--漂洗--酸洗钝化--漂洗--中和--漂洗--烘干

酸液维护方案：酸洗钝化过程中会导致无机酸和氧化剂的减少,药剂的PH值会直接下降。我们为了能够保证药剂达到好的效果,建议使用几批次后需要在药剂里补加新酸洗添加剂来恢复酸洗速度。可以通过检测PH>1这时候需要补加3-5%的添加剂来达到酸洗钝化要求。添加剂有添加上限,补加次数大概4次,在这之后检测PH>2那该药剂不能将焊缝清洗干净,可以重新换新液。该药剂储存废水处理

不锈钢高效速度去除不锈钢焊接后的焊斑

陕西创洁轩新材料技术有限公司致力于不锈钢、不锈铁、铜、铁、铝等各类金属除油清洗、酸洗、抛光、钝化、防锈等领域的技术开发。目前公司产品开发以工业清洗、钝化为主,专注于各类金属表面处理药剂。创洁轩科技经过多年实战经验已经建立完善的产品销售渠道。通过传统渠道和互联网渠道相结合的方式,形成了完整的营销脉络,使营销模式方式更加健全。创洁轩科技以客户为中心,为用户提供完整的配套服务,完善的技术咨询及售后服务,多年来产品服务不断升级。创洁轩科技遵循：环保、节能的理念,着眼于解决客户实际问题,不断优化换代和开发已成熟的产品。创洁轩科技销售：不锈钢酸洗钝化液,不锈钢酸洗钝化膏,不锈钢钝化液,不锈钢焊斑清洗剂,不锈钢除锈剂、铜材氧化皮清洗剂,铜材化学抛光液、铜材钝化液、铜材抗氧化剂、不锈铁酸洗液、不锈铁钝化液、多功能金属清洗剂、不锈钢氧化皮清洗剂等。金属表面处理系列：金属除油剂除锈剂、除蜡水,铜材化学抛光液,铜材钝化液,抛光机系列：