

# 承德高速无卡旋切机 金轮机械旋切机 高速无卡旋切机批发

产品名称	承德高速无卡旋切机 金轮机械旋切机 高速无卡旋切机批发
公司名称	山东金轮机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂经济开发区芝麻墩办事处华夏路与沃尔沃路 交汇处
联系电话	18369559370 18369559370

## 产品详情

### 旋切机和刨切机的异同之处

木材刨切机是生产制造单板和微薄木的主体设施。依照刨刀取决于于水平面的运动方位来归类，则木材刨切机可包含立式和卧式两类；依据刨切方位相对方木纤维长度方位竖直还是平行线，又可将刨切机分成横向刨切机和纵向刨切机。当代的刨切机的尺寸仅为以前刨切机的1/3，结构紧凑，承德高速无卡旋切机，产品质量轻，安装调节非常容易；可连续生产，节约装卡木料的时间，生产加工速度快；工作任务极稳定，基本上听不到燥声。

旋切机都是生产制造单板的首要设施之一，从某种程度上来讲，比刨切机运用得更普遍。旋切机按木段能否绕本身中心线转动可分成同心旋切和偏心旋切两大类。同心旋切机中又分成卡轴旋切机和无卡轴旋切机两种。偏心旋切可得到漂亮的径向纹路，但产出率比同心旋切低。

旋切机一般来说密度大并且结构分析，上机前必须木材定心，若定心不正，刚开始旋切时会旋出断断续续的单板带或窄单板。碎单板或窄单板越多，高速无卡旋切机价格，损失的材料好的边材单板也越高，高速无卡旋切机厂家，影响生产制造的持续化。木材有弯折、断面弧形和两边有大小头(尖削度)等易导致旋出的单板为碎单板，铺张浪费木料。并且当原木直径减小到一定地步时，就不可以再持续旋切(即剩下木芯造成木材浪费资源)。

在安装高速无卡旋切机的时候，应该以卡轴的中心线高度为参考，旋转螺栓先把两边刀高定好，再定位中间高度。

注意要使刀片的刀刃和机器的卡轴中心在同一水平线上，把螺母紧固好。要求两主轴中心线的不同心度不超过0.2毫米，卡轴径向跳动不大于0.1毫米，压尺架的工作面应与主轴中心线平行。所有的限位挡块均在安装时固定，确保挡块位置准确，刀架两导轨应相互平行，其偏差在导轨每米长度上不大于0.04毫米。

还有左右卡轴箱、底座在总装配后，符合有关条件后，才能钻定位销孔，而在中心架装配后，其中心与主轴中心线要求同心，允许误差0.2毫米，以及刀架导轨在纵横方向上要求成水平面。

高速无卡旋切机常见故障：剩下木轴两边大小不相同，板面呈扇型

原因分析：

- 1、旋切刀两边高度不相同，旋切刀两边的刀缝不相同；
- 2、单花辊支撑点轴承毁坏；
3. 大齿轮里侧滚轴轴套损坏或毁损。
- 4、刀床导向滑轨座松脱。

清除方法：

- 1、把旋切刀的刀高和刀缝调节相同；
- 2、改换单花辊支撑点滚动轴承；
- 3、改换大齿轮里侧滚轮轴轴套；
- 4、查验并拧紧刀床导向滑轨座螺栓螺母。

承德高速无卡旋切机-金轮机械旋切机-高速无卡旋切机批发由山东金轮机械制造有限公司提供。山东金轮机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东临沂的木工机床等行业积累了大批忠诚的客户。金轮机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事旋切机，无卡旋切机，找圆机的厂家，欢迎来电咨询。