

冶炼设备无损探伤检测、压力容器超声波探伤检测

产品名称	冶炼设备无损探伤检测、压力容器超声波探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

X射线探伤是指利用X射线能够穿透金属材料，并由于材料对射线的吸收和散射作用的不同，从而使胶片感光不一样，于是在底片上形成黑度不同的影像，据此来判断材料内部缺陷情况的一种检验方法。当X射线穿透物质时，由于射线与物质的相互作用，将产生一系列*为复杂的物理过程，其结果使射线被吸收和散射而失去一部分能量，强度相应减弱，这种现象称之为射线的衰减。X射线探伤的实质是根据被检验工件与其内部缺欠介质对射线能量衰减程度不同，而引起射线透过工件后强度差异，使感光材料（胶片）上获得缺欠投影所产生的潜影，经过暗室处理后获得缺欠影像，再对照标准评定工件内部缺欠的性质和底片级别。无损检测项目包括渗透检测、磁粉检测和超声波检测等轧钢设备：机架、辊道、传动轴；冶炼设备：高炉、热风炉、重力除尘装置；起重机械：行车、吊具、卷筒、港口机械；电厂设备：风机螺栓、转子、轴瓦、汽机部件；特种设备：压力容器、压力管道；建筑钢结构：钢梁、钢柱的施工安装焊缝；高强螺栓：钢结构用高强度螺栓；其他：各类轴头、齿轮、机动车辆总成、轱环。江苏广分检测拥有焊缝外观检测相关的同时，相关检测人员也拥有PCN VT等相关。能够出具相关检测报告，提供可靠的检测服务，提供和可信的技术服务和咨询。具体检测范围焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。装配检查。当有要求和需要时，使用同三维工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。多余物检查。检查产品内腔余内屑，外来物等多余物。超声波、X射线探伤适用于探伤内部缺陷；其中超声波适用于5以上，且形状规则的部件（吊钩形状不规则），X射线不能定位缺陷的埋藏深度，有辐射。磁粉、渗透探伤适用于探伤部件表面缺陷；其中磁粉探伤于检测磁性材料，渗透探伤于检测表面开口缺陷。方案：采用超声波、磁粉组合检测方式，对于不规则形状的吊具（如行车吊钩）采用磁粉检测，普通吊具（如吊架、吊板等）需购置超声波检测。设备需超声波探伤仪及磁粉探伤仪。