

加热稳定剂PA66 德国巴斯夫A3W 轴承PA66

产品名称	加热稳定剂PA66 德国巴斯夫A3W 轴承PA66
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	56.00/公斤
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:A3W 性能:加热稳定剂PA66
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供货加温增稠剂PA66 德国巴斯夫A3W 滚动轴承PA66

Ultramid A3HG2是10%玻纤被加强的注坯实体模型PA66级别。

Ultramid A3HG5是25%玻纤被加强的注坯实体模型PA66级别。（不防火安全）

Ultramid A3HG6 是被加强的30%夹层玻璃，注坯实体模型PA66级别。

Ultramid A3HG7是35%玻纤被加强的注坯实体模型PA66级别。

Ultramid A3K 是非常容易流动性，注坯实体模型级别PA66。

Ultramid A3W 迅速地办理的年老抵抗性射进铸造的级别。主要用途包含高宽比被重视的一部分比如滚动轴承，滚动轴承

Ultramid A3W2G10 BK20560是50%玻纤被加强的注坯实体模型PA66级别。

pa66塑料的特性？

pa66塑胶在丙烯酸树脂原材料中有较高的熔点。它是一种半结晶-晶体材料。pa66在较高环境温度也可以维持极强的强度和弯曲刚度。pa66塑胶在成形后依然具备吸水性，其水平主要是在于原材料的构成、壁厚及其自然环境标准。在设计产品时，一定要考虑到吸水性对几何图形可靠性的危害。为了更好地提升pa66的机械设备特点，常常添加各式各样的改性材料。夹层玻璃便是多见的添加物，有时候为了更好地提升耐冲击性还添加丁苯橡胶。pa66塑胶的黏性较低，因而流通性非常好（但比不上pa6）。这一特性可以用于生产加工非常薄的元器件。它的效果对环境温度转变很比较敏感。pa66的缩水率在1%,2%中间，添

加玻纤添加物可以将缩水率减少到0.2%,1%。缩水率在步骤方位和与步骤方位相垂直角度上的不同是比较大的。pa66塑胶热特性熔点即结晶体融解时的环境温度，对晶形高分子材料pa66塑胶，表明清楚的熔点，依据选用的测试标准，溶点在259,267 的范畴内起伏。通常选用差热分析法测到的pa66塑料的熔点为264 。假如将容积膨胀系数表明连续函数的环境温度作为溶点，则涤纶-66的溶点温度范围为246,263 。贴近基础理论融解环境温度259 。pa66塑胶的注塑加工特点干燥解决：假如生产加工前原材料是密闭的，那麽就没有必需干燥。殊不知，假如存储器皿被开启，那麽提议在85c的热气中干燥解决。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展105c，12钟头的真空干燥机。融化环境温度：260,290c。对夹层玻璃添加物的商品为275,280c。融化环境温度应防止高过300c。模貝环境温度：提议80c。模貝环境温度将危害玻璃化温度，而玻璃化温度将危害商品的物理化学特点。针对。厚壁塑料件，假如应用小于40c的模貝环境温度，则塑料件的玻璃化温度将伴随着时间段而转变，