

日本旭化成PA66 TR382耐冲击 热稳定剂

产品名称	日本旭化成PA66 TR382耐冲击 热稳定剂
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	25.00/kg
规格参数	品牌:日本旭化成 型号:TR382 产地:日本
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

应用领域:

1、汽车制造方面：

用于制造燃料滤网、燃料过滤器、罐、捕集器、储油槽、发动机汽缸罩、散热器水缸、平衡旋转轴齿轮。也可用在汽车的电器配件、接线柱等。另外，它还可用作驱动、控制部件等。

2、电器电子工业：

可用于制造电饭锅、电动吸尘器、高频电子食品加热器，电器产品的接线柱、开关和电阻器等。

3、医疗器械及仪器：

用于医用输血管、取血器、输液器等。PA单丝可做外科手术缝线、假发等；另外，电子打字机的数字旋转盘、接线柱、传动齿轮、印刷机的带式过滤片等。

描述：聚酰胺树脂，英文名称为polyamide，简称PA。俗称尼龙(Nylon)。透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。PA66广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

本司LeonaPA66系列塑胶原料，常年有货,欢迎询价

日本旭化成LeonaPA66

1300F , 1300G , 1300S , , 1302S , 1330G , 13G15 , 13G25 , 13G43 , 1402F ,

1402G , 1402S , 1402SH , 14G15 , 14G25 , 14G33 , 14G50 , 1500 , 1502 ,

1700S , 1702 , 54G33 , 54G43 , 90G33 , 90G50 , 90G55 , 90G60 , 91G40 ,

93G33 , , 9400S , CR101 , CR301 , CR302 , FG170 , FG172 , FG173 , FR200 ,

FR370 , MR001 , TR160 , TR380