

餐厨垃圾发酵罐 智能环保有机肥发酵设备 餐厨垃圾反应器 河南建丰

产品名称	餐厨垃圾发酵罐 智能环保有机肥发酵设备 餐厨垃圾反应器 河南建丰
公司名称	河南建丰环保设备制造有限公司
价格	999.00/台
规格参数	品牌:河南建丰 型号:JFFJ 产地:河南鹤壁
公司地址	河南省鹤壁市开发区延河路228号
联系电话	18803922598 18803927155

产品详情

餐厨垃圾反应器也叫做餐厨垃圾发酵罐，是一种新型密闭式智能环保有机肥发酵设备。餐厨垃圾具有废物与资源的双重特性，可以通过建丰餐厨垃圾发酵罐对餐厨垃圾中的有机物进行分解和利用。经过15天左右在密闭的发酵罐中连续的有氧发酵，将有机固体废物经微生物发酵、除臭和腐熟后，加工成可用于农作物的生物有机肥。

餐厨垃圾发酵罐用途，餐厨垃圾中含有淀粉、食物纤维、脂肪、蛋白质等有机物。

餐厨垃圾反应器也叫做餐厨垃圾发酵罐，是一种新型密闭式智能环保有机肥发酵设备。餐厨垃圾具有废物与资源的双重特性，可以通过人元餐厨垃圾发酵罐对餐厨垃圾中的有机物进行分解和利用。经过15天左右在密闭的发酵罐中连续的有氧发酵，将有机固体废物经微生物发酵、除臭和腐熟后，加工成可用于农作物的生物有机肥。

餐厨垃圾中含有淀粉、食物纤维、脂肪、蛋白质等有机物，极易发酵、发臭，如果管理不当，容易产生环境污染。餐厨垃圾对环境和人群的危害很严重，是城市环境一个重要污染源，对人们的正常生活与身体健康构成了威胁这一问题已经引起了政府的高度重视和人们的广泛关注。

在发酵过程中所需要的好氧微生物的繁殖受周围环境影响，在餐厨垃圾发酵罐的下部和上部连续送风，根据餐厨发酵罐的状态可以调整风量，创造出好氧性微生物适宜繁殖的良好环境，使之繁殖旺盛，同时因有搅拌叶片的存在使通气性提高，这样就能产品质量的均一性。

餐厨垃圾发酵罐采用的是立式封闭罐体结构，节约了占地面积，降低了设备安装对面积的要求。

整个设备结构分为三部分，下部基座部分分布着液压站、风机及大推力液压搅拌轴等。

中部为双层隔热罐体、设备自动控制系统、单侧基肥导出装置等，罐体内壁采用304不锈钢板内衬，有xiao的延长罐体寿命和降低腐熟料残留，中间有聚氨酯发泡剂填充的保温层（可根据地域环境不同定制厚薄），外壁由加厚的钢板做支撑罐体。

上部由风雨棚、检测平台及排风设施等装置构成。热交换装置可以充分利用罐体内部自然产生的高温气体，对吸入空气进行初步加热升温，提高了能源利用率，发酵效果，降低设备的耗电量，实现节能降耗的目的。

河南建丰环保设备制造有限公司是一家环保机械及农牧设备制造商，主营有机物好氧发酵罐、有机肥设备、生物有机肥生产设备等。研究生产出一系列拥有高品质的有机肥发酵罐、翻推机、翻抛机、餐厨垃圾处理设备、有机肥生产线等环保机械设备。以发展生态产业、改善生态环境、保护人类健康为首要目标，集环保设备、有机肥发酵设备研发、生产、销售、应用推广和技术服务于一体，致力于为环保及农牧行业绿色可持续发展，提供科学的整体设计方案。

高温耗氧发酵罐是处理畜禽粪便、餐余垃圾、生活污水等有机肥废弃物的成套设备。通过高温好氧发酵，利用微生物的活性、对废弃物中的有机质进行生物分解、腐熟、使有机废弃物终转化为有机肥料，用于土壤改良、园林绿化、实现有机废弃物资源化利用。

发酵罐主要由发酵室、液压动力系统、主轴传动系统、上料提升系统、自动高压松风系统、出料系统、除臭系统和自动控制系统组成，工作时，先由上料提升系统将物料送到发酵室，开启液压动力系统，主轴开始转动，实现物料搅拌。

同时，开启送风系统和辅助加热系统，维持微生物发酵条件。等物料在微生物菌剂的作用下腐熟、降解稳定后，通过液压动力系统开启落料阀门，利用皮带输送机将发酵后的物料，发酵后排出的气体通过系统收集处理达标后排除。