

【生猪屠宰场废水处理系统】

产品名称	【生猪屠宰场废水处理系统】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【生猪屠宰场废水处理系统】

屠宰废水成分复杂，COD、BOD、SS都很高，属于中等浓度有机废水。主要污染物除动物油脂外，在工艺选择中要考虑废水中的蛋白质、脂肪等大分子有机物质。采用单纯的物化或生化方法很难达到国家相关排放标准的要求，且处理成本较高，潍坊远航环保根据水质分析和已有实际工程的经验，采用物化预处理+缺氧+好氧生化+深度处理作为本工程的处理工艺。

屠宰废水处理相关技术及成本问题

屠宰废水处理工艺流程说明：

生产废水先经过机械格栅去除较大的漂浮物后自流入内集水井，通过提升泵经格栅进入隔油沉淀池；出水进入曝气调节池内装设穿孔曝气管进行水力搅拌，均衡和调节水质水量，同时防止废水腐败；调节池出水提升入气浮池，去除悬浮物和油脂；气浮出水自流进入水解酸化池，出水可以自流入CASS池，在好氧和兼性菌种的作用下对废水中有机物进一步降解去除，CASS出水进入中间水池，从中间水池泵入砂滤池，最终出水即可达标排放。

沉淀、气浮、水解酸化和CASS产生的剩余污泥和浮渣通过排泥系统排入集泥池进行浓缩和储存，然后通过污泥泵送入带式压滤机进行脱水处理，含水率在80%左右的干泥即可外排作肥料或它用。

屠宰污水处理生化设备和气浮机

屠宰场污水处理技术常用方法

1、屠宰废水处理好氧活性污泥法

好氧活性污泥法是利用好氧区不同的污泥回流方式来处理水中的有机污染物，污泥由吸附有有机物、无

机物的絮状微粒组成，此外还包含有大量繁殖的细菌、藻类、等好氧微生物。进行好氧活性污泥处理时，先让待处理污水进入初沉池，紧接着与二沉池中的回流沉淀污泥结合在一起进入曝气池进行充足的有氧搅拌，让活性污泥中的微生物在充分获氧的情况下与污水全方位融合。这个过程需要利用到专业的搅拌机械或加压鼓风机。这个过程持续时间应保证在五小时以上，促使污水中的有机物能够充分地被吸附、凝聚、氧化分解抑或沉淀，接着将好氧活性污泥充分接触的污水放到二沉池沉淀。沉淀后的最上层水经净化消毒后可放心排出，部分沉积的污泥返回与污水参与下一轮的好氧污泥处理（一般比例为0.3-0.5），剩余污泥可作为肥料卖给当地有农作物种植的农民。

2、屠宰废水生化处理法

废水的生化处理法一般在结合废水物理法的情况下进行，主要工艺流程为废水 格栅 沉沙隔油 固液分离机 调节池 水解酸化池 初级生化 中沉池 二级生化 滤沙池 清水池 废水达标排出。首先格栅栏遗留的截软性纤维物、毛发、其他杂质及污泥。在此基础实行沉沙隔油处理。尘沙隔油处理时要同时存储足够水分，保证下一步将固体杂质与废水隔离的工作顺利进行。废水被分离出来后，为了提高其可生性，首先要利用潜水泵提升进入气浮装置进行物化处理，接着进行水解酸化，降低水中有机酸的PH值，实现有机物的简单化。废水生活处理中产生的污泥可以净化厌氧污泥处理，在水解酸化池内进行水解酸化，这样一来，就可以将废水生化处理的污泥产生量降到最低的限度。水解酸化后，污水在初级生化池接受氧化系统的生化处理，处理后再二级生化前先经中沉池沉淀，二级生化后实行滤沙、清化消毒处理，最后达标排出。