

橡胶挤出模温机 温度均匀稳定

产品名称	橡胶挤出模温机 温度均匀稳定
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EVO 产地:四川成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

在橡胶挤出模温机用户确认所有进出电缆的接线准确无误，在保证各密封处无泄漏并完成进气管路后，由于配电柜在出厂时以做调试，所以操作时只做微调即可：

第1步：上级送电，将箱面正压系统电源开关打到合状态（分、合），正压控制系统显示屏亮，将箱面正压系统电源开关打到自动状态（自动、0、调试），正压系统送电，正压控制系统显示屏亮显示公司名称进入工作前界面，按[橡胶挤出模温机](#)

界面提示按“正压启动”下面对应S1按钮，这时自控系统转入换气时间倒计时状态（计时20分钟）。观察压力表显示数值在80-950Pa视为正常。

第2步：换气完毕，正压室压力大于150Pa时，正压控制系统显示屏“工作”灯亮，此时，“工作允许信号”送出，箱面“工作允许指示灯”（红）亮（箱内箱门下方小型继电器工作），橡胶挤出模温机用户可利用小型继电器触点工作状态来控制箱内配电系统是否工作，只有箱面“工作允许指示灯”（红）亮时，配电柜内各项程序方可操作。此时进气电磁阀关闭，由于正压室有正常的泄漏及通风要求，所以此时正压室的泄漏量由解压阀上端的流量控制阀进行补充以达到正压室内压力平衡。当橡胶挤出模温机压力仪表数值下降时，逆时针调节流量阀，直至显示屏压力数值稳定在正常范围（150-500Pa）内，当压力仪表数值上升时，顺时针调节流量阀，直至显示屏压力数值稳定在正常范围（150-500Pa）内。