

# 塑料生物降解造粒机订制 塑料生物降解造粒机 广东天狼刀具耐磨

产品名称	塑料生物降解造粒机订制 塑料生物降解造粒机 广东天狼刀具耐磨
公司名称	广东天狼机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江街道新村民营二路31号
联系电话	13712294875 13712294875

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天狼机械设备有限公司

### 降解塑料生物降解造粒机主电机扭矩过高原因分析

主电机扭矩过高原因分析：油润滑系统故障，主电机输出轴与齿轮箱出入轴对中不良，电机及离合器振动等原因都将损坏主电机轴承，导致扭矩过高。此外，喂料负荷过大或物料熔融不良也都会导致主电机扭矩过高。解决措施：定期对润滑油系统进行检查、清洗，用振动测量仪和红外测温仪对主电机轴承进行测量并形成趋势图。如果超趋势值，则测定主电机空转电流值或功率值是否超规定值，判断是否应更换轴承。天狼机械是从事生产降解塑料生物降解造粒机的厂家，需要降解塑料生物降解造粒机的的朋友可以来电咨询，我们会竭诚为您服务。

### 降解塑料生物降解造粒机的压力控制注意事项

降解塑料生物降解造粒机的压力控制为了反映机头的挤出情况，需要检测挤出时的机头压力，由于国产挤塑机没有机头压力传感器，一般是对螺杆挤出后推力的测量替代机头压力的测量，螺杆负荷表（电流表或电压表）能正确反映挤出压力的大小。挤出压力的波动，

也是引起挤出质量不稳的重要因素之一，挤出压力的波动与挤出温度、冷却装置的使用，连续运转时间的长短等因素密切相关。天狼机械是从事生产降解塑料生物降解造粒机的厂家，需要降解塑料生物降解造粒机的朋友可以来电咨询，我们会竭诚为您服务。

降解塑料生物降解造粒机停止作业操作顺序与开机生产操作顺序相反，先关主机驱动，然后依次关闭辅机电源，后快速的清理模头，以防模头冷却堵塞（特别注意：每班次作业停机后模头出料孔和过滤板必须完全清孔才能再次安装生产，否则模头因堵塞有之危险）。天狼机械公司拥有一批长期致力于降解塑料生物降解造粒机加工生产人员，的生产能力及科学的现代企业管理理念是公司发展坚强后盾，我们生产降解塑料生物降解造粒机，质量方面的问题您大可以放心。